



A subsidiary of SAMSUNG C&T

## OȚELINOX S.A.

Tel: 0245 209 493 Fax: 0245 611 230

Șoseaua Găești, Nr. 16, 130087,

Târgoviște, ROMÂNIA

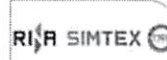
Cont UNICREDIT în RON: RO32BACX0000000794929000

Cont UNICREDIT în EUR: RO05BACX0000000794929001

Cont UNICREDIT în USD: RO75BACX0000000794929002

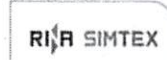
CUI-RO921641; CC-J/15/288/91

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
OHSAS 18001

IATF 16949

Laboratory Accredited by RENAR, ISO/IEC 17025, Certificate no. 13 007

## Echipa Internă de Prevenire și Protecție

Nr. înregistrare: 4279 / 27.03.2020

# Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasamentul OȚELINOX SA în anul 2019

(Annual Environmental Report on the status  
of the environmental factors on OTELINOX's site in 2019)

Aprobat,  
Director General,  
Yong Deok KIM

Avizat,  
Șef EIPP,  
Răzvan CIOMĂRTAN

  
30 III  
2020

**– Cuprins –**

<b>1. Generalități .....</b>	<b>3</b>
1.1. Descrierea întreprinderii.....	3
1.2. Descrierea domeniului de activitate.....	3
1.3. Locația și împrejurimile .....	3
<b>2. Acreditări .....</b>	<b>4</b>
<b>3. Autorizații .....</b>	<b>4</b>
<b>4. Date privind activitatea de producție în anul 2019.....</b>	<b>4</b>
4.1. Producție realizată .....	5
4.2. Utilități – consumuri / 2019.....	5
<b>5. Impactul activității asupra mediului .....</b>	<b>6</b>
5.1. Factorul de mediu: Aer .....	6
5.1.1. Emisii în aer .....	6
5.2. Factorul de mediu: Apă.....	7
5.2.1. Apa uzată tratată la Stația de Neutralizare.....	8
5.2.2. Apa pluvială și convențional curată .....	8
5.3. Factorul de mediu: Ape subterane .....	9
5.4. Deșeuri.....	9
<b>6. Emisiile de gaze cu efect de seră (GES) .....</b>	<b>10</b>
<b>7. Auditul energetic la OTELINOX SA.....</b>	<b>10</b>
<b>8. Investiții de mediu în anul 2019 .....</b>	<b>11</b>
<b>9. Incidența Legii 59 / 2016 (Directiva Seveso III) .....</b>	<b>11</b>
<b>10. Simulări efectuate.....</b>	<b>11</b>
<b>11. Sesizări și reclamații din partea publicului .....</b>	<b>12</b>

## 1. Generalități

### 1.1. Descrierea întreprinderii

Elemente de identificare ale unității economice **OTELINOX SA**: Șoseaua Găești nr. 16, Târgoviște, jud. Dâmbovița, cod poștal 130087, înregistrată la Oficiul Comerțului de pe lângă Camera de Comerț și Industrie a județului Dâmbovița sub nr. J/15/288/1991; cod fiscal (CIF) RO 921641, website: <http://www.otelinox.ro>; societate pe acțiuni cu capital privat, reprezentată prin Director General Yong Deok KIM.

### 1.2. Descrierea domeniului de activitate

Oțelinox SA își desfășoară activitatea de producție în baza Autorizației Integrate de Mediu nr. 9 / 30.10.2017, valabilă până la 30.10.2027, emisă de către Agenția pentru Protecția Mediului Dâmbovița, având ca obiect al autorizării:

Instalații de producere a benzilor din oțel inoxidabil laminate la rece, benzi late<sup>(1)</sup> ( $\geq 600$  mm) și benzi înguste<sup>(2)</sup> ( $< 600$  mm), conform Anexei nr. 1 a Legii nr. 278/2013, **punctul 2.6.: „Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30m<sup>3</sup>”.**

Profilul principal de activitate:

- cod CAEN: **2432** - Laminare la rece a benzilor înguste.

Activitățile secundare desfășurate pe amplasament se încadrează în:

- cod CAEN 2410 – Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje;
- cod CAEN 2562 – Operațiuni de mecanică generală;
- cod CAEN 1624 – Fabricarea ambalajelor din lemn;
- cod CAEN 2433 – Producția de profile obținute la rece;
- cod CAEN 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor;
- cod CAEN 7120 – Activități de testări și analize tehnice, etc.

### 1.3. Locația și împrejurimile

Societatea este situată în partea de sud a orașului Târgoviște, în afara orașului, pe drumul național de legătură dintre municipiul Târgoviște și orașul Găești (DN 72).

În imediata apropiere a obiectivului nu sunt prezente elemente susceptibile care ar putea provoca sau agrava accidentele majore și folosirea terenului, pe o rază de 150m.

Vecinătățile OTELINOX SA sunt următoarele:

- Nord: ERDEMIR ROMÂNIA SRL;
- Vest: Teren agricol;
- Est: DN 72 (Șoseaua Găești) / COS Târgoviște SA;
- Sud: Teren agricol.

Coordonate Stereo 70:	Coordonate GPS:
X: 535354,93	Longitudine: 25,447736
Y: 378576,83	Latitudine: 44,906398

<sup>1</sup> 24104200 – benzi late și foi din oțel inoxidabil laminate la rece cu o lățime  $\geq 600$  mm [CAEN ver. 2].

<sup>2</sup> 24321018 – benzi înguste din oțel inoxidabil laminate la rece cu o lățime  $< 600$ mm [CAEN ver. 2].

Mărimea zonei:

- ✓ Suprafața ocupată de societate: **236.561,34 m<sup>2</sup>**.
- ✓ Suprafața direct afectată de activitatea industrială ~ 122.269 m<sup>2</sup>.

Zona în care este amplasată societatea nu este expusă la hazardurile naturale.

În anul 2019, Echipa Internă de Prevenire și Protecție a funcționat cu o medie de 3 angajați, pentru activități specifice de protecția mediului.

## 2. Acreditări

Creșterea nivelului calității produselor, protecției mediului și sănătății și securității ocupaționale este preocuparea permanentă și temeinică a OTELINOX, obținută prin continua îmbunătățire a eficacității Sistemului nostru de Management Integrat. Această preocupare a fost declarată și asumată de managementul la cel mai înalt nivel prin Politica OTELINOX în domeniile calitate, mediu, sănătate și securitate ocupațională. Pentru informarea și conștientizarea atât a personalului propriu, cât și a colaboratorilor, politica OTELINOX este afișată la locurile de muncă și pe site-ul Oțelinox.

OTELINOX deține următoarele certificate:

- Certificat nr. 32954/15/S, eliberat de RINA SIMTEX – conform ISO 9001:2015;
- Certificat nr. 37, eliberat de SRAC – conform SR EN ISO 14001:2015;
- Certificat nr. 174, eliberat de SRAC – conform SR OHSAS 18001:2008.

Laboratorul Central din cadrul Oțelinox SA este acreditat RENAR încă din anul 1995, conform SR EN ISO / CEI 17025:2005, având Certificatul de acreditare nr. LI 007.

## 3. Autorizații

În anul 2019, societatea a funcționat conform Autorizației Integrate de Mediu nr. 9/30.10.2017, emisă de APM Dâmbovița-

Pentru respectarea prevederilor din Autorizația Integrată de Mediu s-a realizat controlul emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu.

Monitorizarea factorilor de mediu (apă, aer și sol) s-a făcut conform standardelor în vigoare, prin laboratoare autorizate / acreditate conform ISO 17025.

La termenele solicitate, s-au raportat autorităților de mediu rezultatele monitorizării, în forma adecvată, stabilită prin Autorizația Integrată de Mediu și Autorizația de Gospodărire a Apelor.

S-au transmis la APM Dâmbovița, GNM - Comisariatul Județean Dâmbovița și la Agenția Națională de Protecția Mediului informațiile solicitate, respectându-se termenele impuse.

Activitatea de monitorizare a emisiilor și a calității aerului în cadrul societății s-a desfășurat conform frecvenței impuse prin Autorizația Integrată de Mediu.

## 4. Date privind activitatea de producție în anul 2019

În anul 2019 societatea a avut ca activitate principală Laminarea la rece a benzilor înguste, cod CAEN: 2432. Dintre activitățile secundare, un rol important l-a avut activitatea specifică codului CAEN 2410 - Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje.

Tehnologiile aplicate sunt specifice industriei de prelucrare a oțelului inoxidabil.

Operațiile principale de prelucrare a benzilor inox laminate la rece au fost: tratament termic, sablare, decapare, laminare la rece, planare și dresare, fâșiere, ambalare, control calitate etc.

Utilajele de bază au regim de lucru continuu, în trei schimburi, inclusiv sâmbăta și duminica în funcție de programul lunar de lucru stabilit împreună cu echipa de vânzări Samsung C&T Deutschland GmbH din Germania.

#### 4.1. Producție realizată

În Tabelul 1 au fost trecute datele referitoare la cantitățile procesate pe fiecare linie aflată sub incidența HG 780/2006 (privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră) specifice codurilor CAEN 2432 și 2410.

**Tabelul 1 – Cantitate procesată în liniile de producție care au o sursă de ardere, în anul 2019**

Linia	UM	Lățime bandă din oțel inoxidabil:		Total / linie
		< 600 mm*	≥ 600 mm**	
APH	[t]	0	39.620	<b>39.620</b>
APC	[t]	0	98.493	<b>98.493</b>
BA1	[t]	6.395	4.355	<b>10.750</b>
BA2	[t]	8	40.840	<b>40.848</b>
DG	[t]	3.325	4.057	<b>7.382</b>
Total	[t]	<b>9.728</b>	<b>187.365</b>	<b>197.093</b>
	[%]	4,94%	95,06%	100,0%

În Tabelul 2 sunt redate cantitățile de produs finit procesate în anul 2019, specifice codurilor CAEN (ver. 2) 2432 și 2410.

**Tabelul 2 – Produs finit obținut în anul 2019**

UM	Lățime bandă din oțel inoxidabil:		Total
	< 600 mm*	≥ 600 mm**	
[t]	<b>61.350</b>	<b>8.368</b>	<b>69.718</b>
[%]	88,00%	12,00%	100,0%

(\*) 24 32 10 18 – benzi înguste din oțel inoxidabil laminate la rece cu o lățime <600mm [CAEN ver. 2]

(\*\*) 24 10 42 00 – benzi late și foi din oțel inoxidabil laminate la rece cu o lățime ≥ 600 mm [CAEN ver. 2]

Mai multe detalii despre codurile CAEN se găsesc la următorul link:

<http://ec.europa.eu/eurostat/web/prodcom/data/excel-files-nace-rev.2>

#### 4.2. Utilități – consumuri / 2019

Utilitate	Unitatea de măsură	Anul 2019
Gaz natural	Sm <sup>3</sup>	13.863.520
Energie electrică	MWh	44.684
Apă subterană	m <sup>3</sup>	627.222
Apă industrială (COS)	m <sup>3</sup>	114.320
Apă din rețeaua municipală	m <sup>3</sup>	N/A
Abur producție proprie	Gcal	19.514
Aer comprimat producție proprie	Nm <sup>3</sup>	40.630.000

## 5. Impactul activității asupra mediului

### 5.1. Factorul de mediu: Aer

În anul 2019 s-au prelevat probe de aer pentru determinarea concentrației poluanților emiși în aer în urma proceselor tehnologice desfășurate pe amplasament.

S-au avut în vedere cuptoarele de tratament termic, turnul de tratare gaze acide, instalația de sablare, centrala termică și instalația de evacuare a vaporilor de ulei (rezultați în urma procesului de laminare la rece).

#### 5.1.1. Emisii în aer

Probele s-au luat din punctele de prelevare existente pe coșuri, în conformitate cu cerințele Autorizației Integrate de Mediu nr. 9/30.10.2017, emisă de APM Dâmbovița.

Pentru monitorizarea emisiilor în aer, societatea a utilizat pentru efectuarea analizelor:

- un analizor portabil gaze de ardere "Multilyzer NG" cu celule electrochimice (Certificat după SR EN 50379-2) și
- un sistem Kalman, tip KS-107 (SR EN 13284-1:2002) de prelevare a pulberilor la coș.

Determinarea emisiilor s-a făcut:

- cu personal competent nominalizat din cadrul Laboratorului Central;
- prin laboratoare autorizate externe.

Rezultatele determinate pe parcursul anului 2019 au fost centralizate în tabelul următor:

Instalație	Poluant	U.M.	VLE AIM nr. 9/2017	Sem. 1	Sem. 2	Med. an.	Încadrarea în VLE
Cuptor Linie APC	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	20	2,22	1,81	2,02	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	120	SLD	SLD	SLD	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	400	317	315,5	317	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	SLD	SLD	SLD	100%
Cuptor Linie APH	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	20	3	3,56	3	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	120	9	8	9	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	400	348	370,50	348	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	SLD	SLD	SLD	100%
Coș cuptor recoacere strălucitoare și degresare (BAL 1)	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	20	1,79	1,50	1,65	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	120	6,50	7,50	7	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	400	283	237	260	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	SLD	SLD	SLD	100%
Coș cuptor recoacere strălucitoare și degresare (BAL 2)	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	20	3,08	2,68	2,88	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	120	SLD	SLD	SLD	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	400	368,5	361	364,75	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	100	SLD	SLD	SLD	100%
Cazan degresare (DG)	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	7	9	8	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	350	134	133	133,5	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	SLD	SLD	SLD	100%
Turn spălare gaze acide NT	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	500	53,5	15,3	34,4	100%
	F & compușii săi	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,37	0,25	0,31	100%
Sablare AP(H)	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	20	2,97	3,06	3,02	100%

Instalație	Poluant	U.M.	VLE AIM nr. 9/2017	Sem. 1	Sem. 2	Med. an.	Încadrarea în VLE
Exhaustare ZM1	Hidrocarburi (C org. total)	mg/Nm <sup>3</sup>	15	1,92	N/A	1,92	100%
Exhaustare ZM2	Hidrocarburi (C org. total)	mg/Nm <sup>3</sup>	15	2,57	N/A	2,57	100%
Exhaustare ZM3	Hidrocarburi (C. org. total)	mg/Nm <sup>3</sup>	15	2,35	N/A	2,35	100%
Centrala Termică CT – cazan nr. 1	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	5	2,40	1,37	1,89	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	2	SLD	2	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	350	172,5	145	158,75	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	SLD	SLD	SLD	100%
Centrala Termică CT – cazan nr. 2	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	5	1,19	1,75	1,47	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	SLD	4	4	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	350	114	142	128	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	SLD	SLD	SLD	100%
Centrala Termică CT – cazan nr. 3	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	5	2,37	2,23	2,30	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	SLD	4	4	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	350	159,5	144	151,75	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	SLD	SLD	SLD	100%
Centrala Termică CT – cazan nr. 4	Pulberi	mg/Nm <sup>3</sup>	5	1,62	1,55	1,59	100%
	CO	mg/Nm <sup>3</sup>	100	2,50	5	3,75	100%
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	350	191	179	185	100%
	SO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	35	SLD	SLD	SLD	100%

## 5.2. Factorul de mediu: Apă

Pentru alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate, Oțelinox SA a funcționează pe baza Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 77/07.06.2018, valabilă până la 15.06.2021.

Apele industriale pre-epurate împreună cu apele menajere ajung în Chesonul SP1. Respectându-se condițiile de evacuare impuse prin NTPA-002, din Chesonul SP1 toate apele uzate ale societății ajung în canalizarea orașului Târgoviște, pe baza Contractului nr. 2871 / 23.02.2015, și ulterior în Stația de Epurare Târgoviște Sud (aflată în administrarea Companiei de Apă Târgoviște-Dâmbovița SA), unde sunt epurate final înainte de a le deversa în emisar.

Societatea s-a încadrat în prevederile din Autorizația de Gospodărire a Apelor și Autorizația Integrată de Mediu și a exploatat construcțiile, instalațiile de captare, aducțiune, folosire, tratare și evacuare a apelor uzate în conformitate cu regulamentul de exploatare.

În acest sens, OTELINOX SA:

- A asigurat permanent integritatea și salubritatea zonelor de protecție sanitară în jurul surselor de apă și a elementelor sistemului de alimentare cu apă din societate;
- A evacuat apele uzate numai prin punctele autorizate;
- A luat măsuri pentru salubritatea incintei unității și prevenirea poluării apelor de suprafață și subterane;
- A întreținut construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, tratare și evacuare a apelor uzate în condiții tehnice corespunzătoare în scopul minimizării pierderilor de apă;
- A întreținut în mod corespunzător bazinul de retenție a apelor pluviale și convențional curate;
- A asigurat prelevarea de probe și monitorizarea internă a calității apelor (industriale pre-epurate și menajere) și a apelor pluviale;
- A asigurat pomparea apelor în sistemul de canalizare al orașului Târgoviște, prevăzut cu stație de epurare.

### 5.2.1. Apa uzată tratată la Stația de Neutralizare

a) Apele industriale rezultate din procesele tehnologice sunt tratate (pre-epurate) chimic și mecanic în Stația de Neutralizare proprie. Conform frecvenței de monitorizare impusă în "Cap. 13.3.1. Apele uzate tehnologice și ape menajere" din Autorizația Integrată de Mediu nr. 9/2017 au fost analizate semestrial probe de apă din "ultimul cămin accesibil, înainte de amestecarea cu apele menajere". Evoluția semestrială a mediei concentrației indicatorilor de calitate în apa industrială tratată, pe parcursul anului 2019, este redată în tabelul de mai jos:

**Tabel 5.2.1.(a) Evoluția apelor industriale tratate (pre-epurate)**  
Punct de prelevare: Ultimul cămin accesibil, înainte de amestecarea cu apele menajere

Nr crt.	Indicator de calitate	U.M.	C.M.A. AIM nr. 9/2017	Conc. Med.	Sem. 1	Sem. 2	Încadrarea în CMA
1.	pH	unit. pH	6,5 ÷ 8,5	7,60	7,32	7,88	100%
2.	Materii în suspensie	mg / L	20	12,72	13,72	11,71	100%
3.	Fier total ionic [Fe <sup>2+</sup> + Fe <sup>3+</sup> ]	mg / L	10	0,03	0,04	0,02	100%
4.	Cr total [Cr (III) + Cr (VI)]	mg / L	0,5	0,05	0,04	0,06	100%
5.	Nichel (Ni <sup>2+</sup> )	mg / L	0,5	0,06	0,06	0,06	100%
6.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg / L	5	0,02	0,02	0,01	100%

Din tabelul 5.2.1.(a) se poate observa că nu au fost înregistrate depășiri ale concentrațiilor maxime admise pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tratate în Stația de Neutralizare.

b) În chesonul SP1, se amestecă apa industrială pre-epurată cu apele menajere rezultate din activitățile auxiliare ale societății și apoi sunt evacuate în canalizarea municipală, ajungând la final în Stația de Epurare a Companiei de Apă Târgoviște – Dâmbovița.

Monitorizarea poluanților specifici la Chesonul SP1 s-a făcut prin prelevări semestriale, respectând limitele impuse prin NTPA-002 (privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare ale localităților).

Evoluția semestrială a rezultatelor analizelor efectuate pentru probele de ape (industriale și menajere) care ajung în chesonul SP1 și evacuate ulterior în canalizarea municipală este prezentată în tabelul următor:

**Tabel 5.2.1.(b) Evoluția apelor industriale tratate (pre-epurate) și menajere**  
Punct de prelevare: Chesonul SP1

Nr crt.	Indicator de calitate	U.M.	C.M.A. AIM nr. 9/2017	Conc. Med.	Sem. 1	Sem. 2	Încadrarea în CMA
1.	Materii în suspensie	mg / L	350	15,94	17,47	14,41	100%
2.	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mg O <sub>2</sub> / L	500	16,82	18,88	14,75	100%
3.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg / L	30	0,03	0,02	0,03	100%
4.	Crom hexavalent [Cr (VI)]	mg / L	0,20	0,03	0,02	0,03	100%

Din tabelul 5.2.1.(b) prezentat mai sus se poate observa că nu au fost înregistrate depășiri ale concentrațiilor maxime admise pentru indicatorii de calitate ai apelor evacuate prin Chesonul SP1.

### 5.2.2. Apa pluvială și convențional curată

Conform frecvenței de monitorizare impusă în "Cap. 13.3.2. Apele pluviale și apele tehnologice convențional curate" din Autorizația Integrată de Mediu nr. 9/2017 au fost analizate cu o frecvență anuală probe de apă din "Căminul ape pluviale Poarta nr. 2".

Rezultatele analizelor efectuate în 2019 pentru probele de ape pluviale și convențional curate sunt prezentate în tabelul următor:



**Tabel 5.2.2. Rezultate analize ape pluviale și ape tehnologice convențional curate**

Punct de prelevare: Cămin ape pluviale Poarta nr. 2

Nr crt.	Indicator de calitate	U.M.	C.M.A. AIM nr. 9/2017	Conc. med	Conc. max.	Conc. Min.	Încadrarea în CMA
1.	Materii în suspensie	mg / L	60	33,92	57,23	21	100%
2.	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mg O <sub>2</sub> / L	125	52,90	103,52	14,88	100%
3.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg / L	20	0,09	0,50	0	100%

Din tabelul 5.2.2. se observă că nu s-au înregistrat depășiri ale concentrațiilor maxime la indicatorii de calitate ai apelor pluviale.

### 5.3. Factorul de mediu: Ape subterane

Pobele de apă subterană prelevate în anul 2019 de către laboratorul extern ALS Life Sciences Romania din Ploiești, de la cele 6 foraje, au confirmat încadrarea indicatorilor de calitate în concentrațiile maxim admise.

Tabelul cu rezultatele analizelor executate de ALS Life Sciences Romania, din Ploiești este prezentat în Anexa 1.

### 5.4. Deșeuri

În societate se aplică colectarea selectivă și stocarea temporară, în condiții corespunzătoare, în vederea predării la colectori autorizați, cu preponderență pentru reciclare și tratare/eliminare.

Deșeurile s-au predat colectoarelor autorizați, pe bază de contract sau comandă fermă.

În Anexa 2 – “Generarea și gestionarea deșeurilor” sunt prezentate cantitățile de deșeuri generate în anul 2019, precum și cantitățile de deșeuri care au fost valorificate / eliminate prin operatori autorizați.

Deșeurile de lemn, metalice, hârtia și cartoanele, materialul plastic, șlamurile și deșeurile menajere au fost predate numai colectoarelor autorizați.

Șlamul chimic rezultat la neutralizarea apelor industriale uzate, cod 19 08 14, dezumidificat parțial prin filtrul presă, a fost predat pentru depozitare / tratare / eliminare finală pe bază de contract către:

- VIVANI SALUBRITATE SA din Slobozia (contract nr. 12/28.03.2017 + acte adiționale)
- ENVIRO ECO BUSINESS SRL din Pitești (contract nr. 16814 din 20.11.2012 + acte adiționale).

În anul 2019, media umidității șlamului chimic a fost de 53,61%.

Conform Avizului de mediu nr. 5 / 28.08.2006, emis de A.P.M. Dâmbovița pentru închiderea celulei nr. 3 a haldei de șlam chimic, s-a continuat monitorizarea post-închidere a celulei închise (anul 13 din 30). La verificările efectuate în cursul anului 2019 la toate celulele închise, ultima fiind închisă în anul 2006, nu s-a constatat tasarea solului sau a șlamului depozitat. Levigatul și apa de infiltrație au fost colectate în bazinul de colectare; de aici, levigatul (cca 0,8 m<sup>3</sup>) a fost preluat și tratat în bazinul de apă brută din Stația de Neutralizare a societății.

În cursul anului 2019, OTELINOX SA și-a îndeplinit responsabilitățile prevăzute la art. 16, alin. (1) din Legea nr. 249 / 28.10.2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, prin realizarea în mod individual a responsabilităților privind îndeplinirea obiectivelor anuale de valorificare / reciclare a deșeurilor de ambalaje.

În cursul anului 2019 societatea a întocmit și transmis declarațiile lunare privind Fondul de Mediu și a achitat în termen taxele către Administrația Fondului pentru Mediu București.

## 6. Emisiile de gaze cu efect de seră (GES)

Conform HG 780/2006 cu modificările ulterioare, privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de gaze cu efect de seră, societatea deține Autorizația nr. 13 din 10.12.2012, privind emisiile de gaze cu efect de seră valabilă pentru perioada 2013 ÷ 2020, revizuită în data de 09.01.2017.

În cursul anului 2019, s-au desfășurat următoarele activități în domeniul emisiilor de gaze cu efect de seră:

- S-a întocmit "Raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru anul 2018", rezultând o emisie de 25.086 tone CO<sub>2</sub>.
- Verificatorul TQ Consultanță și Recrutare SRL, Galați a verificat datele care au stat la baza întocmirii Raportul de monitorizare și a realizat "Raportul de verificare pentru anul 2018".
- Au fost transmise cele 2 rapoarte (de monitorizare și de verificare) la Agenția Națională pentru Protecția Mediului. Documentele au fost acceptate de către reprezentanții Agenția Națională pentru Protecția Mediului.
- S-a realizat conformarea pentru anul de monitorizare 2018. În luna martie 2019 s-a predat un număr de 25.086 certificate EUA, aferente emisiilor pentru anul 2018.
- Pentru anul 2019 societatea a primit o alocare de 20.389 certificate EUA.
- Pe baza Buletinelor de analiză cromatografică emise de către S.N.T.G.N. Transgaz SA Mediaș (Exploatarea Teritorială București) s-au calculat emisiile de CO<sub>2</sub> și Factorul de Emisie pentru anul 2018.
- În anul 2019 OTELINOX a consumat un volum de 13.863.520 Sm<sup>3</sup> de gaz metan, generându-se o emisie calculată de 25.086 tone CO<sub>2</sub>.
- În cursul anului 2019, Echipa Internă de Prevenire și Protecție a întocmit Planul de monitorizare și raportare a emisiilor GES pentru 2020, versiunea 11, înregistrat la ANPM cu nr. 10.496/31.07.2019 și aprobat prin adresa nr. 1 / 4074 / VT / 07.11.2019.
- În luna decembrie 2019, s-a realizat ajustarea numărului de certificate alocate pentru anul 2020.
- S-au centralizat datele și informațiile necesare pentru întocmirea "Raportului de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru anul 2019" (consumuri lunare de gaz natural).
- OTELINOX SA a primit de la firma de transport internațional LKW Walter Certificatul de reducere a emisiilor de CO<sub>2</sub> (Anexa 3), emis în luna ianuarie 2020, care atestă că prin utilizarea transportului intermodal (transport combinat: auto – feroviar – maritim) în anul 2019 societatea noastră a contribuit la îmbunătățirea mediului înconjurător, prin reducerea emisiilor de CO<sub>2</sub>.

## 7. Auditul energetic la OTELINOX SA

Conform Autorizației Integrate de Mediu nr. 9/30.10.2017, Cap. 7.2. "Utilizarea eficientă a energiei", pct. 7.2.5., societatea are obligația ca o dată la trei ani să realizeze un audit privind eficiența energetică.

La Oțelinox SA au fost efectuate următoarele audituri energetice:

- în anul 2007 – la toate echipamentele din societate;
- în anul 2008 – la Centrala Termică;
- în anul 2011 – la linia de recoacere și decapare a benzilor laminate la rece (linia APC);
- în anul 2012 – la laminorul ZM1;
- în anul 2014 – la linia de recoacere, sablare și decapare bandă inoxidabilă laminată la cald (linia APH) de către firma Global Energy Services din București.

În anul 2017 firma Servelect SRL, Cluj Napoca a efectuat un audit energetic complex pe întregul contur de consum energetic al Oțelinox SA.

Rapoartele de audit precum și concluziile rezultate în urma auditurilor energetice se găsesc la Responsabilul energetic din cadrul Oțelinox SA.

## 8. Investiții de mediu în anul 2019

Pentru eficientizarea consumului de energie electrică, și în anul 2019 s-a continuat instalarea în cadrul secțiilor de producție a un sistem de iluminat cu LED. În anul 2019, această investiție a fost de ~30.900€.

Pentru diminuarea consumului de gaze naturale, la Centrala Termică s-a instalat un dispozitiv de recuperare a căldurii pe coșul de evacuare a gazului din cazanul de abur nr. 2 – cost ~ 19.400€.

În scopul diminuării emisiilor de noxe și a consumului de combustibil Diesel, s-au achiziționat pentru echipele Ambalare și Logistică următoarele echipamente electrice:

- Motostivuitoare electric - 2 bucăți
- Transpaletă electrică - 1 bucată
- Transbordor electric – 1 bucată. Valoarea totală a acestei investiții a fost de ~ 103.000€.

În cursul anului 2019 s-au efectuat o serie de lucrări cu impact pozitiv asupra mediului. Dintre acestea, amintim:

- Curățare și desfundare rețea canalizare menajeră;
- Curățare canal Hydro (canal ce conține conducte de transport apă industrială);
- Realizare șanț de drenare și bașa canal Hydro;
- Reparație tronson apă industrială – zona ZM3;
- Curățarea și evacuarea șlamului din tancul colector, celule turn răcire și sala sorburilor ciclon;
- Curățare turn NT și bazine de reducere;
- Mașina de sablat – revizia mașinii de desprăfuire.

## 9. Incidența Legii 59 / 2016 (Directiva Seveso III)

În acord cu prevederile Legii 59 / 2016 (privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase), Anexa 1 – partea 1 și 2, Oțelinox este încadrată ca amplasament de nivel superior.

Oțelinox deține un Raport de Securitate, întocmit în 2017 de către firma ECO GREEN CONSULTING SRL din Tulcea.

Oțelinox deține *"Politica de prevenire a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase"*, în acord cu prevederile Directivei SEVESO III (transpusă de Legea nr. 59 / 2016). Această politică este pusă la dispoziția publicului și poate fi accesată oricând la adresa electronică: <http://www.otelinox.ro/ro/quality/quality.asp>. De asemenea, la aceeași adresă se găsește documentul *"Informații generale privind natura pericolelor de accidente majore la OTELINOX SA"*.

## 10. Simulări efectuate

În anul 2019, în cadrul Oțelinox s-au efectuat următoarele simulări din Planul de Urgență Internă:

- În data de 14 martie 2019 s-a efectuat o simulare la Stația de Neutralizare, cu scenariul *"Scurgeri de acid sulfuric (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) în zona de încărcare a rezervorului de stocare"*, cauza fiind *"ruperea furtunului de conectare la cisternă datorită impactului cu un autovehicul"*;
- În data de 21 mai 2019 s-a efectuat o simulare la Stația de Neutralizare, cu scenariul *"Scurgeri de acid azotic (HNO<sub>3</sub>) în zona pompelor de dozare"*, având drept cauză *"fisurarea racordului flexibil de refulare la o pompă de dozare"*;
- În data de 18 iunie 2019 s-a efectuat o simulare la Stația de Neutralizare, cu scenariul *"Contaminarea tancului de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (Cleanox Z, 60 m<sup>3</sup>) cu soluție de decapare"*, având drept cauză

"defectarea valvelor de sens care împiedică soluția de decapare de la liniile AP să ajungă în tancul de Cleanox Z";

- În data de 16 iulie 2019 s-a efectuat o simulare la Stația de Neutralizare, cu scenariul "**Avariarea conductelor de acid fluorhidric (HF) în zona pompelor de dozare**", având drept cauză "fisuri datorită producerii unui cutremur";
- În data de 08 octombrie 2019 s-a efectuat o simulare la linia APH, cu scenariul "**Scurgeri de soluție de decapare**", având drept cauză "căderea unei piese din cârligul macaralei urmată de fisurarea conductei de recirculare soluție de decapare";
- În data de 15 octombrie 2019 s-a efectuat o simulare la linia BA2, cu scenariul "**Dispersia inflamabilă tip Flashfire**", având drept cauză "fisură la o conductă de alimentare cu hidrogen a unui stocator, din cauza producerii unui cutremur".

Mai multe informații privind simulările efectuate se găsesc în anexele 4.1 ÷ 4.6.

## 11. Sesizări și reclamații din partea publicului

În anul 2019 nu au existat sesizări sau reclamații din partea publicului.

Verificat,  
Responsabil de Mediu,  
Sorina PÎSLARU

*Sorina Pîslaru*  
30.03  
2020

Întocmit,  
Inginer Ecolog,  
Nicoleta ZEGHERU

*Nicoleta Zegheru*  
27.03.  
2020