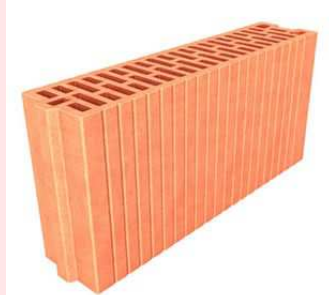
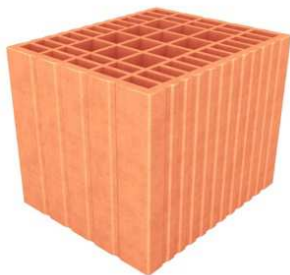


RAPORT ANUAL DE MEDIU

SC Wienerberger SRL, punct de lucru Gura Ocnitei - 2019



1. Prezentarea companiei

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii pct-ului nr. 14.6, „Raportari obligatorii” din Autorizatia Integrata de Mediu nr. 15/27.12. 2017

SC Wienerberger SRL, face parte dintr-un concern multinational cu sediul general in Austria, fiind un important producator de materiale de constructii din Romania si din EU. Societatea detine patru puncte de lucru: Trittenii de Jos, Gura Ocnitei, Sibiu si Berca. Sediul pentru Romania se afla in Bucuresti.

Activitatea conform Anexei I din OUG 152/2005: cod: 3.5 “Instalatii pentru fabricarea produselor de ceramica prin ardere, in special a tiglelor, caramizilor refractare, dalelor, a placilor de gresie sau faianta, cu o capacitate de productie mai mare de 75 t/zi si/sau cu o capacitate a cuptoarelor mai mare de 4 mc si cu o densitate stabila pentru fiecare cuptor mai mare de 300 Kg/mc”.

Cod CAEN: 2332 - Fabricarea caramizilor.

Cod NOSE-P:104.11 „Instalatii pentru productia cimentului si clincherizare (>500 t/zi), calcar (>50 t/zi), sticla(>20 t/zi), substante minerale (>20 t/zi) productia de ceramica (>75 t/zi)”.

Cod SNAP- 0303: “Productia de materiale plastice, asfaltului, betonului, cimentului, sticlei, fibrelor, caramizilor, placi de gresie sau produse ceramice (industria de procesare a mineralelor care implica arderea de combustibil)”.

2. Localizare

2.1. Generalitati

Amplasamentul punctului de lucru se situeaza in localitatea Gura Ocnitei jud. Dambovita. Pe DJ 720 Targoviste – Moreni, in partea dreapta a drumului la iesirea din loc. Gura Ocnitei.

Vecinatati:

N- DJ 720

S- cariera de argila

E- pasune

V- loc. Gura Ocnitei

In zona de desfasurare a activitatii sunt prezente si alte companii cu diferite obiecte de activitate. La sfarsitul anului 2004 la punctul de lucru din Gura Ocnitei a inceput procesul de productie avand intreaga instalatie si infrastructura noua si automatizata comparabila cu elementele prezente in BAT-ul caracteristic domeniului de activitate.

- anual exista prevazute programe de mentenanta a liniei tehnologice.

- Wienerberger AG
 - ✓ 1819;
 - ✓ Sediul general: Austria – Viena;
 - ✓ Locul 1 in lume la productia de caramida;
 - ✓ Locul 2 in Europa la productia de tigla arsa;
 - ✓ 264 instalatii IPPC in 26 tari;
 - ✓ 4 instalatii in Romania



3. Managementul activitatii

3.1. Introducere

Punctul de lucru este detinatorul „Autorizatie Integrata de Mediu” nr.15/27.12.2019, precum si a „Autorizatiei de emisie gaze cu efect de sera”. Procesul de productie si marketing stau la baza conceptului de caramida eficienta termica denumita 'Porotherm'.

Societatea SC Wienerberger SRL punct de lucru Gura Ocnitei, este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei mediului si conservarii mediului inconjurator, prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;
- identificarea potentialelor riscuri, anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora;
- modernizarea, retehnologizarea progresiva a fluxului tehnologic;
- realizarea constanta a mentenantei instalatiei de productie;
- implicare in activitatile comunitatii, constientizarea problemelor de mediu;
- sponsorizarea activitatilor de promovare a protectiei mediului;

3.2. Programul managementului de mediu;

3.2.1. Generalitati

Conducerea companiei SC Wienerberger SRL, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem propriu integrat de mediu, pentru a demonstra ca:

- managementul punctului de lucru este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate / societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului punctului de lucru;

- sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si / sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului cat si asupra altor parti interesate;

- sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue instalatiei sau ale a partilor din instalatie ce au impact asupra mediului:

- verificarea etanseitatilor cosurilor de emisie,

- verificarea arzatoarelor;

- verificarea instalatiilor aditionale: centrala termica, cazan Loos;

- verificarea parametrilor tehnologici ai uscatorului si ai cuptorului;

- mentenanta statiei de epurare;

- monitorizarea parametrilor de mediu (emisii-imisii);

- curatirea si intretinerea rigolelor si a santurilor de dirijare a apelor pluviale;

- amenajarea parcarii si a zonei de depozitare paleti retur;

- sunt incurajate initiativele de dezvoltare ale proiectelor de mediu;

- colectarea selectiva a deseurilor reciclabile (marcarea recipientilor cu codurile specifice);

- reciclarea deseurilor de hartie rezultate din activitatea de birou;

- identificarea unor metode de refolosire a produselor de calitate inferioara;

- gestionarea deseurilor de ambalaj (lemn - paleti distrusi) in scopul valorificarii potentialului energetic al acestora;

- pastrarea unui mediu curat;

- constientizarea si rezolvarea situatiilor de urgenta;

3.3. Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia companiei, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de de aspectele reale si de contextul local.

De asemenea in urma sedintelor de productie sunt consemnate a se executa anumite lucrari cu o anumita frecventa (unele repetitive, sau cu caractere ascunse) in vederea realizarii unor obiective de mediu ce duc la o buna desfasurare a procesului de productie (ex. curatirea si decolmatarea santurilor de garda, curatirea decantoarelor, curatirea platformei, etc).

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care compania subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile punctului de lucru;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor cointerestate;
- implementare ISO 14001.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care compania subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul punctului de lucru si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora. De asemenea se respecta si se indeplinesc precizarile autoritatilor competente in procesele verbale de constatare cu ocazia vizitelor pe amplasament;

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Anul 2019 a fost anul in care compania a demarat si finalizat cateva proiectele interne de mediu:

- identificarea unei modalitati de valorificare a spaturilor de caramida si a calitatiilor inferioare ce pot fi procesate in diferite activitati economice;
- finalizarea unor proiecte de eficienta energetica;
- predarea deseului de rumegus (dupa sitare);
- verificarea statiei de epurare;



verificarea statiei de epurare



curatirea si intretinerea bazinului de incendiu si a statiilor de pompare



#verificarea puturilor de apa

4. Descrierea procesului tehnologic

Profilul de productie al S.C. Wienerberger SRL punct de lucru Gura Ocnitei, consta in fabricarea caramizilor Porotherm, de diferite tipuri si dimensiuni, dupa tehnologia Wienerberger (brosura atasata), cateva exemple:

- a) Porotherm 25/30 este un bloc ceramic ce se foloseste pentru zidarii in pereti de compartimentare si inchidere la structuri in cadre, avand 25cm sau 30cm grosime. Produs recomandat pentru cladiri multietajate.
- b) Porotherm 11,5 N+F este un bloc ceramic cu Nut si Feder care se foloseste pentru ziduri interioare de compartimentare, indiferent de tipul structurii de rezistenta sau de regimul de inaltime al cladirii.
- c) Porotherm 30STh se foloseste pentru pereti structurali exteriori si interiori. Configuratia blocului ceramic imbunatateste mecanismul de cedare sub actiunea solicitarii de tip seismic.

Rezistenta la forfecare in rostul vertical de mortar este sporita cu cca.30% fata de produsele tip locas de mortar. Performanta termica superioara.

Pe amplasamentul societatii, procesele de fabricatie pot fi impartite in mai multe etape astfel:

Materia prima principala este reprezentata de argila, provenita din cariera proprie. Argila destinata procesului tehnologic este haldata spre macerare (proces de „imbatranire” al argilei), in zona de depozitare a materiilor prime. Intr-o prezentare foarte simpla procesul tehnologic este definit astfel:



Cariera de argila / halda de argila

Alimentare – pregatire-dozare materii prime: argila macerata, nisipul, rumegusul (\pm petrol cocs, cenusa de termocentrala) sunt alimentate si dozate direct in kollergang fara o prealabila pregatire. Rumegusul, inainte de a fi alimentat, este cernut pe o sita. Refuzul de pe sita este macinat si reintrodus in fluxul de alimentare-dozare.

Maruntire-omogenizare materii prime: Prin intermediul unor echipamente de macinare = kollergang, valt grosier, valt fin, in mediu umed in scopul obtinerii pasteii.

Fasonare produse crude cu ajutorul preselor si taiere la dimensiune.

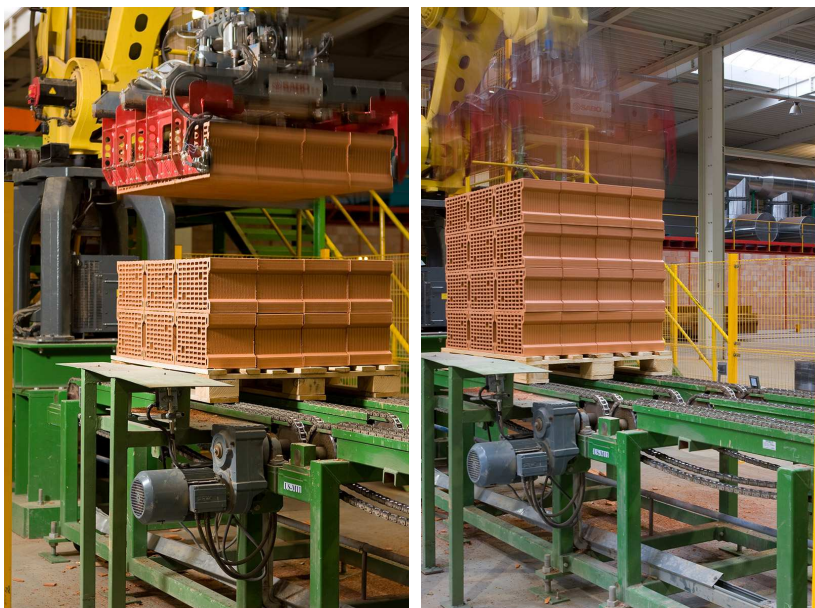


fig. 2: Bratul robotului asezand caramizile fasonate pentru procesul de uscare

Uscarea produselor fasonate asezate pe vagoneti in uscatorul tunel. Drept agent de uscare se utilizeaza aerul cald recuperat din zona de racire a cuptorului tunel.

Arderea produselor fasonate uscate se face in cuptorul tunel la 950-1050°C, utilizind drept combustibil gazul natural.

Ambalarea si depozitarea pe platoul societatii.

Societatea dispune de instalatii tehnologice noi, comparabile cu BAT (Best Available Techniques) disponibile in UE. Fluxul tehnologic este asistat de procese de primire - depozitare a materiilor prime si de expediere a produselor finite. Serviciile auxiliare destinate bunei functionari a procesului tehnologic si de mentenanta sunt externalizate. Serviciile de transport, custodie, vanzare sunt de asemenea servicii externalizate.

Toate procesele de productie sunt automatizate, controlate si supervizate de catre un program de productie prin intermediul personalului calificat.

4.1. Informatii materii prime

Materiile prime folosite sunt elemente clasice desfasurarii procesului de productie blocuri ceramice: argila, apa, nisip (spartura ceramica), rumegus (coji de seminte – coji de orez = biomasa), petrol cocs, cenusa de termocentrala.

Configurarea retetei este in functie de anumiti parametrii tehnici (umiditatea argilei, puterea calorica a gazului natural), respectiv economici (cerinte pentru un anumit segment de produs).

Additional sunt folosite anumite elemente necesare desfasurarii procesului de productie: motorina (combustibil pentru motostivuitoare, incarcatoare, etc), lubrifianti (necesari procesului de mentenanta ai utilajelor), acid clorhidric (utilizat in realizarea determinarilor de carbonati din argila). Toate aceste substante sunt insotite de fise tehnice.

5. Informatii monitoring

Raportul cuprinde informatii referitoare la aspectele de mediu ale activitatilor de productie a blocurilor ceramice tip Porotherm.

5.1. Date de monitorizare

5.1.1. Emisii in apa

5.1.1.1 Apa menajera (Statie de epurare)

nr. crt	Parametrii monitorizati	um	Limite autorizatie	Valori medii
1	N total	mg/L	15	5.83
2	CBO ₅	mgO ₂ /L	25	12.63
3	CCO _{cr}	mg/O ₂ /L	125	36.58
4	det. sintetici	mg/L	0,5	0.12
5	P total	mg/L	2	0.56
6	MS	mg/L	60	26.25
7	Ph	unit. Ph	6.5-8.5	7.70
8	reziduu filtrat	mg/L	1500	875.00
9	sub.extractibile	mg/L	20	<20.00
10	Amoniu	mg/L	3	1.88
11	Cloruri	mg/L	500	278.93

Modelul statiei de epurare instalat este de tipul AS-MONOcomp K, echipata cu sistem de aerare cu bule fine AS-ASE, datorita principiului de functionare, constructiei si marimii, apartin categoriei statiilor mici de epurare mecano-biologice, monocompacte. Epurarea are loc integral intr-un singur container, care cuprinde decantorul primar, bazinul de activare si decantorul secundar. Statia de epurare este compacta, formata dintr-un container din masa plastica, compartimentat. In acest container este amplasat sistemul de aerare ce consta din sistemul de distributie a aerului, pompa aer – lift si functie de conditiile din teren, suport de biomasa. Statia este acoperita cu un capac demontabil.

Apa uzata curge gravitational in decantorul primar unde are loc retinerea substantelor plutitoare si a celor decantabile. In acest compartiment are loc descompunerea anaeroba a substantelor decantate. Apa uzata pretratata mecanic, curge printr-un preaplin in bazinul de activare. Bazinul de activare este folosit pentru epurarea biologica a apelor uzate. La baza bazinului de activare este amplasat sistemul de aerare cu bule fine, care furnizeaza necesarul de aer cu ajutorul unei suflante si daca e necesar, spre suportul de biomasa. Statia este dotata cu un spatiu de acumulare suficient dimensionat pentru a asigura o curgere uniforma in interior. Apa, dupa procesul de activare, va curge in decantorul secundar vertical, de la baza caruia are loc evacuarea hidraulica a namolului decantat. Apa curata este pompata cu un sistem aer-lift in jgheabul de evacuare. Namolul stabilizat este evacuat cu ajutorul sistemului aer-lift in bazinul de sedimentare si de stocare a namolului.

Prin utilizarea suportului de biomasa, se asigura o varsta suficienta pentru namol pentru asigurarea proceselor de nitrificare si a stabilizarii aerobe a namolului. Namolul in exces din bazinul de activare este evacuat in bazinul de stocare a namolului. Tehnologia de epurare a fost proiectata ca sa asigure o stabilitate a procesului de epurare si in cazul cresterilor accidentale de debit si la incarcari mai mari de poluanti. In caz de defectiune a instalatiilor , apa este preepurata mecanic in decantorul primar, de unde va trece in decantorul secundar, fiind evacuata gravitational in jgheabul de evacuare. Namolul in exces poate fi utilizat in agricultura ca ingrasamant.

Mentenanata statiei de epurare este realizata prin comanda de catre furnizorul echipamentului SC Asio Romania SRL.

5.1.2 Emisii in atmosfera

5.1.2.1. Emisii cos cuptor

Emisiile rezultate procesului tehnologic sunt emisii standard conform activitatii desfasurate (vezi Best Available Techniques - BREF). Instalatia este complet automatizata si functioneaza la parametrii optimi destinati.

nr. crt	Parametrii monitorizati	Limita autorizatii	UM (mg/m ³)
1	pulberi	20	6.54
2	SO _x	500	2.86
3	NO _x	250	59.18
4	CO	1950	760.40
5	HCl	30	1.55
6	HF	5	0.30
7	COVNM (COT)	100	2.78

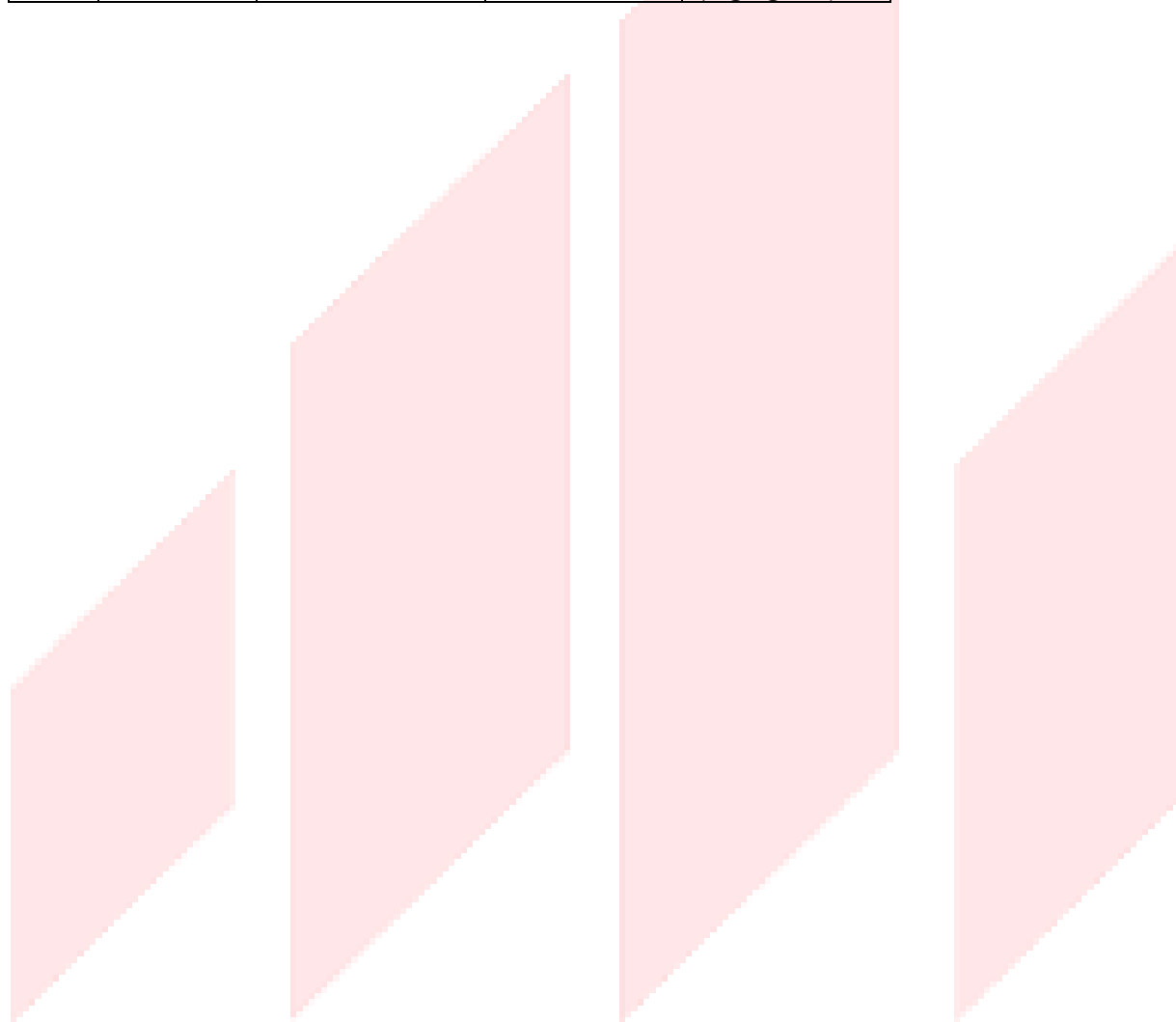
5.1.2.2. Emisii Centrala termica si Loos

Centrala termica este folosita pentru nevoi administrative (incalzirea spatiului administrativ, apa curenta), cazanul Loos este folosit la producerea aburului tehnologic.

parametru (anual)	emisii anul 2019 CT	emisii autorizate	emisii anul 2019 cos Loos	emisii autorizate (mg/m ³)
pulberi	2.08	5	2.48	5
sox	15.3	100	2.86	100
nox	212	350	47.6	350
co	1.25	35	77	35

5.1.2.3. Determinari de sol

nr. crt		Zona verde (5 cm)	Zona verde (30 cm)	UM
1	Sulfat	1010.00	936.00	%
2	THP	205.00	183.00	(mg/kg s.u.)
3	Sulfuri	7.54	7.43	(mg/kg s.u.)
4	Umiditate	6.41	4.68	(mg/kg s.u.)
5	Pb	19.10	15.20	(mg/kg s.u.)
6	Cr	27.80	19.80	(mg/kg s.u.)
7	Cu	26.40	21.00	(mg/kg s.u.)



5.1.2.4. Imisii

executant	nr buletin	data buletin	durata	parametru	loc	valori	um	limite
ALS	1805906	1/22/2019	20.12-21.01.2019	PS	platou	11.1	g/m2/luna	17
ALS	1805906	1/22/2019	20.12-21.01.2019	PS	poarta	10.8	g/m2/luna	17
ALS	1805906	1/22/2019	20.12-21.01.2019	PS	srm	10.3	g/m2/luna	17
ALS	1805906	1/22/2019	20.12.2019-21.02.2020	PS	platou	11.1	g/m2/luna	17
ALS	1805906	1/22/2019	20.12.2019-21.02.2020	PS	poarta	10.8	g/m2/luna	17
ALS	1805906	1/22/2019	20.12.2019-21.02.2020	PS	srm	10.3	g/m2/luna	17
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	valturi	0.108	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	ambalare	0.24	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	platou	0.33	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	birou	0.06	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	valturi	0.108	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	ambalare	0.24	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	platou	0.33	mg/m3	0.5
ALS	1900237	1/25/2019	30 min	PM10	birou	0.06	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	valturi	0.071	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	ambalare	0.066	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	birou	0.048	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	platou	0.033	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	valturi	0.071	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	ambalare	0.066	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	birou	0.048	mg/m3	0.5
ALS	1900725	2/25/2019	30 min	PM10	platou	0.033	mg/m3	0.5
ALS	1900236	2/26/2019	21.01-20.02.2019	PS	platou	9.23	g/m2/luna	17
ALS	1900236	2/26/2019	21.01-20.02.2019	PS	poarta	10.7	g/m2/luna	17

ALS	1900236	2/26/2019	21.01-20.02.2019	PS	srm	8.26	g/m2/luna	17
ALS	1900236	2/26/2019	20.01-20.02.2019	PS	platou	9.23	g/m2/luna	17
ALS	1900236	2/26/2019	20.01-20.02.2019	PS	poarta	10.7	g/m2/luna	17
ALS	1900236	2/26/2019	20.01-20.02.2019	PS	srm	8.26	g/m2/luna	17
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	valturi	0.0103	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	ambalare	0.095	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	platou	0.08	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	birou	0.055	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	valturi	0.103	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	ambalare	0.095	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	platou	0.08	mg/m3	0.5
ALS	1900980	3/18/2019	30 min	PM10	birou	0.055	mg/m3	0.5
ALS	1900723	3/22/2019	20.02-20.03.2019	PS	platou	11.2	g/m2/luna	17
ALS	1900723	3/22/2019	20.02-20.03.2019	PS	poarta	8.89	g/m2/luna	17
ALS	1900723	3/22/2019	20.02-20.03.2019	PS	srm	11.8	g/m2/luna	17
ALS	1900723	3/22/2019	20.02-20.03.2019	PS	platou	11.2	g/m2/luna	17
ALS	1900723	3/22/2019	20.02-20.03.2019	PS	poarta	8.69	g/m2/luna	17
ALS	1900723	3/22/2019	20.02-20.03.2019	PS	srm	11.8	g/m2/luna	17
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	birou	0.064	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	platou	0.078	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	valturi	0.104	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	ambalare	0.095	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	birou	0.064	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	platou	0.078	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	valturi	0.104	mg/m3	0.5
ALS	1901726	4/22/2019	30 min	PM10	ambalare	0.095	mg/m3	0.5
ALS	1901179	4/23/2019	20.03-11.04.2019	PS	srm	12.4	g/m2/luna	17

ALS	1901179	4/23/2019	20.03-11.04.2019	PS	platou	8.53	g/m2/luna	17
ALS	1901179	4/23/2019	20.03-11.04.2019	PS	poarta	14.6	g/m2/luna	17
ALS	1901179	4/23/2019	20.03-11.04.2019	PS	srm	12.4	g/m2/luna	17
ALS	1901179	4/23/2019	20.03-11.04.2019	PS	platou	8.53	g/m2/luna	17
ALS	1901179	4/23/2019	20.03-11.04.2019	PS	poarta	14.6	g/m2/luna	17
ALS	1902233	5/16/2019	30 min	PM10	birou	0.058	mg/m3	0.5
ALS	1902233	5/16/2019	30 min	PM10	platou	0.09	mg/m3	0.5
ALS	1902233	5/16/2019	30 min	PM10	valturi	0.07	mg/m3	0.5
ALS	1902233	5/16/2019	30 min	PM10	ambalare	0.101	mg/m3	0.5
ALS	1901728	5/16/2019	11.04-14.05.2019	PS	poarta	12.5	g/m2/luna	17
ALS	1901728	5/16/2019	11.04-14.05.2019	PS	srm	13.5	g/m2/luna	17
ALS	1901728	5/16/2019	11.04-14.05.2019	PS	platou	12.9	g/m2/luna	17
ALS	1902232	7/4/2019	14.05-26.06.2019	PS	poarta	13.6	g/m2/luna	17
ALS	1902232	7/4/2019	14.05-26.06.2019	PS	srm	12.9	g/m2/luna	17
ALS	1902232	7/4/2019	14.05-26.06.2019	PS	platou	10.3	g/m2/luna	17
ALS	1903620	7/25/2019	26.06.2019	PS	valturi	0.123	g/m2/luna	17
ALS	1903620	7/25/2019	26.06.2019	PS	ambalare	0.11	g/m2/luna	17
ALS	1903620	7/25/2019	26.06.2019	PS	platou	0.12	g/m2/luna	17
ALS	1903620	7/25/2019	26.06.2019	PS	birou	0.1	g/m2/luna	17
ALS	1903498	7/26/2019	26.06-24.07	PS	poarta	12.2	g/m2/luna	17
ALS	1903498	7/26/2019	26.06-24.07	PS	srm	10.8	g/m2/luna	17
ALS	1903498	7/26/2019	26.06-24.07	PS	platou	13.7	g/m2/luna	17
ALS	1903989	7/30/2019	30 min	PM10	valturi	0.091	mg/m3	0.5
ALS	1903989	7/30/2019	30 min	PM10	ambalare	0.101	mg/m3	0.5
ALS	1903989	7/30/2019	30 min	PM10	platou	0.108	mg/m3	0.5
ALS	1903989	7/30/2019	30 min	PM10	birou	0.03	mg/m3	0.5
ALS	1904595	8/30/2019	26.07-24.08	PS	valturi	0.106	g/m2/luna	17

ALS	1904595	8/30/2019	26.07-24.08	PS	ambalare	0.091	g/m2/luna	17
ALS	1904595	8/30/2019	26.07-24.08	PS	platou	0.076	g/m2/luna	17
ALS	1904595	8/30/2019	26.07-24.08	PS	birou	0.065	g/m2/luna	17
ALS	1904595	8/30/2019	30 min	PM10	valturi	0.106	mg/m3	0.5
ALS	1904595	8/30/2019	30 min	PM10	ambalare	0.091	mg/m3	0.5
ALS	1904595	8/30/2019	30 min	PM10	platou	0.076	mg/m3	0.5
ALS	1904595	8/30/2019	30 min	PM10	birou	0.065	mg/m3	0.5
ALS	1904598	9/24/2019	26.08-23.09	PS	poarta	13.7	g/m2/luna	17
ALS	1904598	9/24/2019	26.08-23.09	PS	srm	12.1	g/m2/luna	17
ALS	1904598	9/24/2019	26.08-23.09	PS	platou	14.5	g/m2/luna	17
ALS	1905215	9/28/2019	30 min	PM10	valturi	0.056	mg/m3	0.5
ALS	1905215	9/28/2019	30 min	PM10	ambalare	0.043	mg/m3	0.5
ALS	1905215	9/28/2019	30 min	PM10	platou	0.102	mg/m3	0.5
ALS	1905215	9/28/2019	30 min	PM10	birou	0.036	mg/m3	0.5
ALS	1905223	10/28/2019	23.09-17.10.2019	PS	poarta	11.5	g/m2/luna	17
ALS	1905223	10/28/2019	23.09-17.10.2019	PS	srm	12.5	g/m2/luna	17
ALS	1905223	10/28/2019	23.09-17.10.2019	PS	platou	13.7	g/m2/luna	17
ALS	1905947	11/25/2019	17.10-19.11.2019	PS	poarta	12.1	g/m2/luna	17
ALS	1905947	11/25/2019	17.10-19.11.2019	PS	srm	10.9	g/m2/luna	17
ALS	1905947	11/25/2019	17.10-19.11.2019	PS	platou	11.7	g/m2/luna	17
ALS	1906705	11/28/2019	30 min	PM10	valturi	0.075	mg/m3	0.5
ALS	1906705	11/28/2019	30 min	PM10	ambalare	0.076	mg/m3	0.5
ALS	1906705	11/28/2019	30 min	PM10	platou	0.094	mg/m3	0.5
ALS	1906705	11/28/2019	30 min	PM10	birou	0.084	mg/m3	0.5
ALS	1906766	12/19/2019	19.11-16.12.2019	PS	poarta	16.2	g/m2/luna	17
ALS	1906766	12/19/2019	19.11-16.12.2019	PS	SRM	10.1	g/m2/luna	17
ALS	1906766	12/19/2019	19.11-16.12.2019	PS	platou	8.65	g/m2/luna	17

ALS	1907644	12/27/2019	30 min	PM10	valturi	0.069	mg/m ³	0.5
ALS	1907644	12/27/2019	30 min	PM10	ambalare	0.071	mg/m ³	0.5
ALS	1907644	12/27/2019	30 min	PM10	platou	0.115	mg/m ³	0.5
ALS	1907644	12/27/2019	30 min	PM10	birou	0.099	mg/m ³	0.5

Trebuie mentionat faptul ca aceste imisii nu sunt caracteristice procesului de productie ele fiind direct influentate de conditiile meteorologice, amplasarea stabilimentului de monitoring (vezi amplasarea la poarta unitatii care monitorizeaza de fapt traficul de pe DJ adiacent punctului de lucru, si stabilimentul materii prime direct influentat de exploatarea de cariera - conditii meteorologice-directia predominanta a vantului) situata in imediata vecinatate (in BAT nu sunt prevazute astfel de determinari).

Alte analize (buletine atasate):

- Apa put forat;
- Zgomot;

6. Managementul deșeurilor

Punctul de lucru realizează evidența deșeurilor conform HG 856/ 2002 precum și prin rapoartări curente (lunare conform Autorizației Integrate de Mediu), respectiv conform solicitărilor specifice autorităților de mediu. În tabelul de mai jos sunt prezentate deșeurile care au fost generate -consumate în 2019. Datorită numărului mare de pagini din evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002, documentul îl punem la dispoziție în format electronic.

Managementul deșeurilor se monitorizează în format electronic (conform HG 856 / 2002) fiind mult mai ușor de controlat și verificat evoluția deșeurilor. Din considerente de protecție a mediului compania încurajează utilizarea electronică a transmiterii informațiilor și a corespondenței fiind mult mai eficient un control electronic al gestiunilor și evidențelor impuse de legislație.

Întreaga cantitate de deșeuri generată a fost predată / valorificată către firme acreditate să desfășoare astfel de activități. Se urmărește colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile și colectarea și monitorizarea deșeurilor de ambalaje (serviciu externalizat SC Financial Recycling SRL). Procesul de producție este optimizat în vederea realizării unei cantități cât mai mici de deșeuri de producție; astfel caramida uscată (cod. 101201) este reintrodusă în circuitul de producție în etapa de omogenizare a materiilor prime iar deșeul de caramida arsă (cod 101208) poate fi valorificat prin concasare și reintroducere în procesul tehnologic sau prin identificarea unor oportunități comerciale definite de calitățile inferioare folosite la: amenajarea drumurilor de acces, utilizarea lor în alte procese de producție-productia (intern: nisip concasat), elemente sanitare, amenajarea terenurilor sportive, elemente de umplutură pentru fundații, etc. Identificarea cantităților pentru produse de calitate inferioară se realizează cu aproximare întrucât aceste produse se pot dezagrega și transforma în bucăți (sparturi) prin acțiunea agenților externi.

Printr-o organizare eficientă se urmărește realizarea unui consum minim de materii prime și reintroducerea pe cât este posibil în circuitul de producție a deșeurilor rezultate din produse finite în așa fel încât să nu se producă stocuri de deșeuri. Procesul tehnologic favorizează utilizarea unor materii prime secundare ca: rumegus, petrol-cocs-ul, cenușa de termocentrală, coji de semințe – orez, care prin amestecul în materia primă oferă proprietățile necesare unui produs de calitate.

Gestiunea deșeurilor este însoțită de procesele verbale de predare, facturi, formulare de transport deșeuri nepericuloase, etc.

Firma deține contracte de preluare cu firme specializate pentru fiecare tip de deșeu. Operațiile de mentenanță ce dezvoltă deșeuri sunt cuprinse în servicii externalizate, astfel situațiile de genul schimb de ulei, schimb de cauciucuri se fac cu preluarea deșeurilor de către compania care execută mentenanța sau aditional printr-o firmă de specializată de colectare a acestor tipuri de deșeuri.

Gestionarea cantităților de deșeuri de ambalaje introduse în piață este un serviciu externalizat către SC Reciclad'or SRL și se realizează per companie. Aceste tipuri de deșeuri de ambalaj sunt identificate prin: paleti de lemn, folie de plastic, hartie. Cantitățile rulate

si gestionate in 2019 realizate per intreaga companie. In tabelul urmatoar sunt prezentate deseurile colectate / valorificate de lucru de la Gura Ocnitei.

Evolutia deseurilor la punctul de lucru (2019)

Tabel 2 - Valorificarea deșeurilor

Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate valorificată (tone)	Cod valorificare	A sau B
A	1	2	3	B
cenusa zburatoare de la arderea carbunelui	10 01 02	30831	R 11	B
ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	0.585	R 12	A
materiale plastice si de cauciuc	19 12 04	5.47	R 12	A
tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0.02	R 12	B
materiale plastice	17 02 03	0.34	R 12	A
ambalaje de hartie si carton	15 01 01	2.47	R 12	A
ambalaje de lemn	15 01 03	77.86	R 12	A
echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	20 01 36	0.2	R 12	B
absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15 02 02*	0.37	R 12	A
anvelope scoase din uz	16 01 03	0.9	R 12	A
pilitura si span de materiale plastice	12 01 05	0.218	R 12	A
materii care nu se preteaza consumului sau procesarii	02 03 04	1106	R 11	B
rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir, altele decat cele specificate la 03 01 04	03 01 05	11097	R 12	B

uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	13 02 05*	1.125	R 12	A
ceruri si grasimi uzate	12 01 12*	0.08	R 12	A
materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, altele decat cele mentionate la 16 11 03	16 11 04	27	R 12	B
amestecuri metalice	17 04 07	55.84	R 12	A
ambalaje de materiale plastice	15 01 02	11.49	R 12	A
amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, altele decat cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 si 17 09 03	17 09 04	0.14	R 12	A
materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03	17 06 04	1.255	R 12	A

A = cantitatea este cantarita; B = cantitatea este estimata

Tabel 3 - Eliminarea deșeurilor

Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate eliminată (tone)	Cod eliminare	A sau B
A	1	2	3	B
deseuri municipale amestecate	20 03 01	10.08	D 5	B

Tabel 2a - Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre valorificare

Numele unității	Cod FISCAL	Denumire țara	Cod țara	Denumire localitate	Denumire județ	Cod SIRUTA județ	Tipul deșeurii (cod)	Cantitate preluată (tone)	Cod de valorificare
A	1	B	2	C	D	4	5	6	7
SC Wienerberger Sisteme de Caramizi SRL, punct de lucru Gura Ocniței	10941727-260707	ROMANIA	RO	Gura Ocniței (Comuna Gura Ocniței / DB)	Dâmbovița	154	10 01 02	30831	R 11
SC Wienerberger Sisteme de Caramizi SRL, punct de lucru Gura Ocniței	10941727-260707	ROMANIA	RO	Gura Ocniței (Comuna Gura Ocniței / DB)	Dâmbovița	154	02 03 04	1106	R 11
SC Wienerberger Sisteme de Caramizi SRL, punct de lucru Gura Ocniței	10941727-260707	ROMANIA	RO	Gura Ocniței (Comuna Gura Ocniței / DB)	Dâmbovița	154	03 01 05	10583	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	15 01 10*	0,585	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	19 12 04	5,47	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	17 02 03	0,34	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	15 02 02*	0,37	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	16 01 03	0,9	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	12 01 05	0,218	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	13 02 05*	1,125	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	12 01 12*	0,08	R 12

SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	16 11 04	27	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	17 09 04	0.14	R 12
SC RIAN CONSULT SRL	13983620-282205	ROMANIA	RO	Râșnov (Oraș Râșnov / BV)	Brașov	83	17 06 04	1.255	R 12
S.C.EGGER Romania SRL ,punct de lucru Cernica	16136689-387532	ROMANIA	RO	Căldăraru (Comuna Cernica / IF)	Ilfov	234	15 01 03	25.66	R 12
Lotusul Negru 2000 SRL-Ganesti	16682885-409165	ROMANIA	RO	Pietroșani (Comuna Pietroșani / AG)	Argeș	38	03 01 05	20	R 12
SC Armir SRI	177151-365123	ROMANIA	RO	Pietroșani (Comuna Pietroșani / AG)	Argeș	38	03 01 05	10	R 12
SC MF Plast Serv SRL	18485421-295864	ROMANIA	RO	Ulmi (Comuna Ulmi / DB)	Dâmbovița	154	15 01 01	2.47	R 12
SC MF Plast Serv SRL	18485421-295864	ROMANIA	RO	Ulmi (Comuna Ulmi / DB)	Dâmbovița	154	15 01 02	11.49	R 12
CONCEPT SOLUTION SYSTEM SRL	25709076-309781	ROMANIA	RO	București Sectorul 4 (Municipiul București / B)	București	403	20 01 21*	0.02	R 12
STEEL SCRAP SOLUTIONS SRL	28083383-391745	ROMANIA	RO	Constanța (Municipiul Constanța / CT)	Constanța	136	03 01 05	474	R 12
BOGSIM TOTAL PROD 2013	32197300-343031	ROMANIA	RO	Rucăr (Comuna Rucăr / AG)	Argeș	38	03 01 05	10	R 12
SC Save the world by recycling SRL	33644288-410935	ROMANIA	RO	Pitești (Municipiul Pitești / AG)	Argeș	38	20 01 36	0.2	R 12
Green PC Ambalaje - Stefanesti	39267225-427642	ROMANIA	RO	Ștefăneștii de Jos (Comuna Ștefăneștii de Jos)	Ilfov	234	15 01 03	52.2	R 12

				Ștefăneștii de Jos / IF)					
SC POT COM SRL	6656749-302761	ROMANIA	RO	Târgoviște (Municipiul Târgoviște / DB)	Dâmbovița	154	17 04 07	55.84	R 12

Tabel 3a - Operatorii economici (contractanți) care preiau deșeurile spre eliminare

Numele unității	Cod FISCAL	Denumire țara	Cod țara	Denumire localitate	Denumire județ	Cod SIRUTA județ	Tipul deșeurii (cod)	Cantitate preluata (tone)	Cod de eliminare
A	1	B	2	C	D	4	5	6	7
SC SUPERCOM SA BUCURESTI SUCURSALA TARGOVISTE	26780554-302355	ROMANIA	RO	Târgoviște (Municipiul Târgoviște / DB)	Dâmbovița	154	20 03 01	10.08	D 5

7. Consumuri

Consumuri energetice

Determinarile calorice se realizeaza lunar pentru combustibilul principal in functie temperatura de procesare, presiune, alte conditii tehnice. Consumurile de energie se incadreaza in consumuri BAT BREF pentru domeniul ceramic, in acest caz din determinarile interne consumul specific energetic la nivelul combustibilului gaz natural este de 1.02 GJ/t, iar energetic este de 0.15 GJ/t.

Consumuri materii prime

Materiile prime folosite in cadrul procesului de productie sunt furnizate de servicii externalizate si controlate in sistemul propriu de gestiune contabila de tip SAP.

Gaz natural (Nm ³)	7,680,072.00
Argila (m ³)	138,933.70
Nisip (m ³)	31,000
cenusa termocentrala (t)	30,830.911
Rumegus/coji seminte (m ³)	10,582.88 / 11,06.15

8. Emisii GES

SC Wienerberger SRL, punct de lucru Gura Ocnitei a aplicat la procedura de obtinere a certificatelor de emisii gaze cu efect de sera, conform programului definit de ANPM pentru 2019, in conformitate cu ,Planul de monitorizare al gazelor cu efect de sera' si conform ,Autorizatiei de emisii gaze cu efect de sera'. Pentru anul 2019 SC Wienerberger SRL punct de lucru Gura Ocnitei a emis o cantitate de 17318.37 t CO₂.Concluziile raportului au fost depuse la ANPM.

9. Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Punctul de lucru SC Wienerberger SRL Gura Ocnitei este dotat preventiv cu produse ce pot face fata cu succes unui accident de mediu. Astfel mentionam: Peat Sorb – produs destinat neutralizarilor hidrocarburilor, pulverizatoare cu spuma – produs destinat izolarii zonei, nisip si rumegus in vederea neutralizarii accidentelor.

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	<i>De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)</i>		
1.1	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Poluarea solului este exclusa, nu exista contact direct cu solul, materiile prime si produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate; Programul de mentenanta al utilajelor (schimbul de ulei, anvelope) este realizat de un serviciu externalizat. Mentenanta liniei de productie se face dupa un program bine stabilit. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>
1.2	<i>Poluare ape reziduale si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere. Fabrica este inconjura de rigole de colectare a apelor pluviale ce sunt dirijate intr-un sistem de decantare. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>
2	<i>Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele</i>		
2.1	<i>Poluare atmosferica si implicit sol</i>	<i>Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.</i>	<i>Poluarea solului este exclusa, nu exista contact direct cu solul, materiile prime si produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate. Pentru situatii de urgenta exista un plan de protectie al mediului pentru interventii.</i>

2.2	Poluare ape si implicit sol	Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.	In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere. Fabrica este inconjura de rigole de colectare a apelor pluviale ce sunt dirijate intr-un sistem de decantare.
3.	Interventii in caz de avarii:		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	Oprirea accidentala, temporara sau pentru mentenanta nu creeaza situatii din punct de vedere al protectiei mediului.	Materia prima folosita in procesul de fabricare al caramizilor presupune materii prime nepericuloase: argila, nisip, petrol cocs, cenusa termocentrala, rumegus.
3.2	Poluare ape si implicit sol		In urma procesului tehnologic apa este eliminata datorita temperaturilor ridicate (40 – 970 C) la care este supusa prin uscare-ardere.

10. Concluzii

SC Wienerberger SRL punct de lucru Gura Ocnitei nu detine obligatii asumate privind programele de conformare. Instalatia este conforma documentatiilor BAT-BREF.

SC. Wienerberger SRL face parte dintr-un concern international si este un important producator de materiale de constructii. Sistemul de Management al Calitatii ISO 9001 este aplicat in cadrul companiei. Compania pune un deosebit accent asupra protectiei mediului si foloseste linii tehnologice noi acceptate de normativele europene care sa reduca cat mai mult posibil emisiile de gaze.

Pentru monitorizarea parametrilor de mediu compania apeleaza la firme de specialitate acreditate sa execute astfel de lucrari. Transparenta si acuratetea valorilor obtinute pot fi oferite la solicitarea autoritatilor competente.

„Planul operational de prevenire si managementul situatiilor de urgenta” impreuna cu „Planul de inchidere a instalatiei” raman operationale si neschimbate.

Atat clientii nostrii cat si orice persoana interesata de evolutia programelor noastre de productie cat si de protectia mediului sunt informati prin: brosure ale produselor, comunicari ale departamentului de marketing&communication, prezentarea ofertelor comerciale, etc.

Orice persoana fizica sau juridica interesata de informatiile de protectia mediului poate solicita o copie a documentelor cu statutul neconfidential la sediul social sau la sediul punctului de lucru.

Pentru comunicarea interna, in cu clientii, autoritatile, alte persoane interesate de activitatea SC Wienerberger Sisteme de Caramizi SRL, se desfasoara in format electronic pentru a prevenii si proteja principiile de protectie a mediului.

Societatea detine de la sfarsitul anului 2017 Standardul de Management al Mediului ISO 14001.

Pentru alte informatii, va rugam sa vizitati site-ul: www.wienerberger.ro, www.casae4.ro

SC Wienerberger SRL este interesata de tehnologii noi prin care sa se reduca nivelul de poluare a mediului. Orice discutie legata de protectia mediului este binevenita si apreciata.

Documentatia cuprinde urmatoarele anexe:

- CD (RAM + anexe);
- Plan de prevenire a poluarii accidentale;
- Plan de inchidere a instalatiei;
- Buletine de analiza (apa, aer, sol, zgomot);
- Audit extern deseuri;

- Audit energetic pe contur termic si electric;
- EPRTTR;
- Cetificare ISO 14001;

ing. George Gavrilo

Responsabil Protectia Mediului

e-mail: george.gavrilo@wienerberger.com

mobil: 0728133086

fax: . (021) 361 0455

