

**S.C. FERRO PERFORMANCE
PIGMENTS ROMANIA S.R.L**

Adresa: Str. Aleea Sinaia,
Nr. 120, Doicești, Dâmbovița
Tel. +(40) 0245 206091
Fax +(40) 0245 206080
Mobil: 0728 133 448
E-mail: Gabriel.ilinca@ferro.com

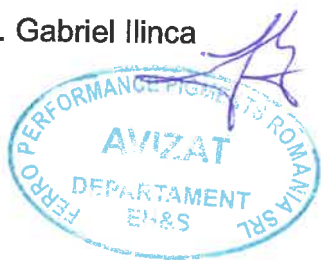
To / Catre:	AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI DAMBOVIȚA		
Attn / In atentie:	Director executiv, Mircea NISTOR		
From / De la:	S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L.		
CC.:			
Date / Data:	24.03.2020	Pages / Pagini:	21
Your fax / Fax:	0245-213944		

Subject / Subiect: raport anual al starii factorilor de mediu pentru anul 2019

Prin prezenta va transmitem **Raportul anual al starii factorilor de mediu** pe amplasamentul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L referitor la activitatea desfasurata in anul 2019, in conformitate cu cerintele autorizatiei integrate de mediu nr. 10 din 30.10.2017.

Cu stima,

Director EH&S
ing. Gabriel Ilinca



Raport anual al starii factorilor de mediu
pe amplasamentul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA
S.R.L. in anul 2019

1. Activitatea principala in anul 2019

In cadrul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L. ("FERRO"). s-au desfasurat urmatoarele tipuri de activitati in anul 2019 :

- comercializarea pigmentilor anorganici (oxizi de fier, albastru ultramarin, pigmenti anticorozivi, sulfat bazic de crom)
- fabricarea albastrului ultramarin
- fabricarea pigmentilor anticorozivi (pe baza de fosfat de zinc, fosfosilicat de calciu si strontiu si fosfat feros)
- fabricarea sulfatului bazic de crom (tratarea gazelor de ardere)
- brichetarea si calcinarea caolinului necalcinat folosit la producerea albastrului ultramarin

2. Descrierea activitatii principale

Pentru obtinerea produselor si subproduselor amintite, in functie de linia de productie, procesele operationale desfasurate in cadrul "FERRO" pot fi impartite intr-un numar de parti secventiale, astfel:

a) Fabricarea albastrului ultramarin

Procesul de fabricatie al albastrului ultramarin se desfasoara pe hale de productie astfel:

- *Hala de calcinare caolin*
 - Depozitarea caolinului calcinat si necalcinat;
 - Compactarea caolinului necalcinat: pentru uniformizarea calitatii caolinului calcinat, amestecul de caolin pulbere si granule mari se compacteaza intr-o instalatie speciala, sub forma de brichete;
 - Calcinarea caolinului necalcinat: caolinul compactat se introduce din big-bags in calcinator prin cuva de alimentare si se calcineaza in calcinatorul rotativ;
 - Racirea caolinului: din calcinator, caolinul se descarca gravitational in tubul de racire;
 - Descarcarea caolinului si ambalarea acestuia: caolinul racit se descarca cu ajutorul unui sistem de elevatoare in ambalaje tip big-bags si se depoziteaza in depozitul de caolin.
- *Hala materii prime*

In hala materii prime se afla instalatiile de pregatire a materiilor prime pentru producerea albastrului ultramarin; procesele de prelucrare a acestora constau in:

- Dozarea materiilor prime;
- Macinarea si omogenizarea materiilor prime;
- Incarcarea creuzetilor cu amestec de materii prime.



➤ *Hale calcinare – 3 hale*

Operatiile principale desfasurate pentru obtinerea albastrului ultramarin brut sunt:

- Incarcare cuptor – exista 36 cuptoare, iar incarcarea lor se face esalonat, astfel incat procesul de calcinare sa fie continuu;
- Calcinarea – se realizeaza conform unei diagrame stabilite de ardere.
- Oxidarea/racirea – la finalul arderii se demonteaza arzatoarele atmosferice in cazul cuptoarelor clasice si se opresc arzatoarele automate in cazul cuptoarelor moderne, cuptorul fiind introdus in perioada de oxidare pe tiraj fortat
- Descarcarea sarjei in burdufi pentru transportul catre hala procese umede.

➤ *Hala de procese umede (HPU).*

Ultramarinul brut obtinut in procesul anterior se prelucreaza in aceasta hala pentru a ajunge la caracteristicile finale conform specificatiilor tehnice de referinta.

Operatiile principale desfasurate in hala procese umede sunt:

- Dezintegrare albastru ultramarin brut si incarcarea celor 2 filtre Nucha;
- Spalare – albastrul ultramarin se spala in filtrele Nucha pentru eliminarea sarurilor; aceasta apa uzata cu concentratie ridicata de saruri se transvazeaza in vasele instalatiei de stocare apa uzata concentrate pentru tratarea externa intr-o instalatie tratare ape uzate
- Macinare grosiera si fina separate – suspensia de ultramarin se macina grosier in 3 mori de macinare, dupa care se descarca intr-o fosa pentru a fi transvazat la vasele morilor cu perle;
- Macinare umeda fina – suspensia de ultramarin se macina final la dimensiunea dorita a particulelor, in functie de referintele tehnice urmarite;
- Flotare – suspensia rezultata se floteaza in 3 masini de flotare in prezenta unei substante tensioactive, prin barbotarea aerului pentru eliminarea excesului de sulf; acesta se indeparteaza sub forma de spuma care ulterior este eliminat ca deșeu nepericulos;
- Filtrare – suspensia de albastru ultramarin se transvazeaza in unul din cele patru vase de stocare si se filtreaza prin 2 filtre presa;
- Uscare in uscatorul tip TUNEL si uscatorul tip CN, in functie de referinta dorita;

- Micronizare in cele 2 uscatoare tip JET – dupa uscare si sfarmare, ultramarinul este micronizat in 2 uscatoare tip Jet ;
- Omogenizare in amestecatoarele tip NAUTA – in cele doua omogenizatoare se amesteca diferite loturi de ultramarine cu sarja alba (caolin);
- Ambalare in saci de 25 kg sau burdufi de 1000 kg (big-bags)– dupa omogenizare, produsul rezultat de descarca in ambalajele solicitate de client;
- Presare si infoliere – sacii de 25 kg se paletizeaza si se infoliaza;
- Depozitare – paletii cu sacii de 25 kg si big-bags se depoziteaza in depozitul de produse finite;
- Comercializare.

b) Fabricarea pigmentilor anticorozivi - NUBIROX

Fazele proceselor tehnologice sunt urmatoarele:

- *Dozarea materiilor prime*
- *Instalatia de solutie si precipitare a pigmentilor*
- *Instalatia de macinare umeda*
- *Instalatia de filtrare*
- *Instalatie recuperare ape tehnologice*
- *Instalatia de uscare*
- *Instalatia de macinare uscata grosiera*
- *Instalatia de preparare a amestecurilor pigmentare*
- *Instalatia de ambalare*

c) Tratarea gazelor de ardere si obtinerea sulfatului bazic de crom

- *Spalarea gazelor de ardere*
- *Omogenizarea (prin recirculare) a solutiei de sulfat bazic de crom*
- *Completarea reactiei prin reducerea bicromatului nereactionat -*
- *Depozitarea temporara a solutiei de sulfat bazic de crom*
- *Uscarea instantanee a solutiei de sulfat bazic de crom (CURTICROM)*

d) Calcinare caolin

Calcinarea reprezintă înlăturarea apei conținută în structura internă a caolinului. Aceste noi proprietăți dobândite în urma acestui proces sunt esențiale în obținerea unui pigment de bună calitate. Este foarte importantă temperatura la care are loc eliminarea apei din structura fiindcă aceasta determină formarea modificărilor structurale optime din punct de vedere al creșterii reactivității caolinului procesat. În cazul prezentei instalații, temperatura necesară este de 850-900° C și se obține cu ajutorul unui arzător cu gaz natural.

Pentru obținerea unei calități uniforme a caolinului calcinat (pierderi la calcinare uniforme) se compactează pulberea de caolin necalcinat sub forma de "brichete" în instalația de compactare caolin. Instalația este prevăzută cu un sistem de aspirație pulberi prevăzută cu filtre cu saci și un cos de dispersie.

e) Spalarea stivuitoarelor și altor piese componente

Acest punct de spălare este instalat lângă stația de tratare ape tehnologice fiind format dintr-o pompă de spălare cu apă sub presiune și o cutie pentru spălarea pieselor. Apa rezultată din spălare este preluată prin intermediul unei cuve și a unei pompe submersibile și transportată în rezervoarele stației de tratare ape tehnologice, fiind tratată și filtrată împreună cu restul apei tehnologice. Pentru spălare nu se folosesc detergenți sau alte substanțe degresante ci doar apă sub presiune.

f) Curățarea/desprafuirea filtrelor aferente mașinilor de maturare/aspirare a prafului și stivuitoarelor

Cabina este situată în spatele halei de calcinare nr. 2 și este racordată la două filtre de aspirație pulberi. În această cabină are loc desprafuirea unor componente ale mașinilor de aspirat/maturat din hale și a stivuitoarelor. Pulberea rezultată este captată în filtrele cu saci ale instalației de aspirație și eliminată ca deșeu anorganic cu conținut de substanțe periculoase și este

g) Epurarea apelor uzate

Apele uzate rezultate în urma desfășurării activității „FERRO” sunt ape uzate menajere, tehnologice și pluviale.

Apele uzate menajere sunt colectate și dirijate prin rețeaua de canalizare către stația de epurare biologică tip Biosystem.

Apele pluviale sunt captate în fosa de captare prin rețeaua internă de rigole de scurgere și sunt evacuate direct în canalizarea externă cu ajutorul pompelor submersibile; în cazul unei poluări accidentale se oprește evacuarea directă și apele contaminate se captează și sunt tratate în stația de tratare ape uzate tehnologice. S-a instalat un turbidimetru în trimestrul 1 din 2018 pentru detectarea apelor contaminate, în caz de turbiditate peste valoarea setată se oprește automat evacuarea acestora în canalizare și se declanșează alarma vizuală și acustică pentru anunțarea operatorului. În acest caz apele contaminate se captează în rezervoarele stației de tratare ape până la limpezire.

Apele uzate tehnologice cu concentrație ridicată de saruri, din diferite faze tehnologice sunt depozitate temporar în vasele instalației de stocare ape uzate concentrate (I.S.A.) și transportate cu cisternele la o companie externă în vederea tratării

Apele uzate tehnologice cu concentratie scazuta de saruri provenite de la instalatiile de producere a albastrului ultramarin, a pigmentilor anticorozivi, apa provenita de la spalarea pieselor si altor componente, sunt transportate, prin intermediul a conductelor supraterane, catre statia de epurare ape uzate tehnologice.

Apele tehnologice uzate cu concentratie scazuta de saruri care se supun tratării în aceasta Instalatie provin de la următoarele surse și activități :

- instalația de filtrare și spălare a albastrului ultramarin prelucrat în Hala Procese Umede unde sunt doua filtre presă având ca material filtrant material textil – apa se evacuează către stația de tratare prin intermediul vaselor decantoare D1-D5 si tratate in D7 cu apa oxigenata pentru oxidarea compusilor neoxidati;
- instalatia de filtrare și spalare a pigmentilor anticorozivi – există două filtre presă cu material de filtrare textil si o centrifuga

La toate filtrele presa se recirculă apele de filtrare și spalare până la limpezirea totală, iar după limpezire se evacuează prin intermediul unor decantoare la bazinele de omogenizare ape tehnologice de la statia de tratare ape.

Apele provenite din spalarea albastrului ultramarin brut în filtrele Nucha se evacuează prin intermediul vasului T2 la instalatia de filtrare suplimentara dupa care se transvazeaza la instalatia de stocare ape uzate concentrate in saruri (I.S.A.). Captarea acestor ape tehnologice se face cu ajutorul unor pompe, iar toate traseele de transport a apelor catre statia de tratare sunt supraterane.

Instalația de tratare ape tehnologice are urmatoarele componente:

- pompe de transport ape uzate;
- pompe de filtrare
- conducte supraterane pentru transportul apelor tehnologice;
- doua bazine de captare și omogenizare ape tehnologice (2 x 135 m³);
- filtru presă cu material filtrant textil
- depozit descărcare filtru presă;
- conductă de captare apa tratată;
- turbidimetru
- instalații electrice;
- sistem de avertizare parametrii (turbiditate, nivel apa în bazine).

Fazele procesului sunt următoarele :

- *captarea și omogenizarea apelor tehnologice uzate în bazinele P1 și P2*

Apele tehnologice uzate provenite de la sursele de evacuare sunt captate în cele doua bazine ale statiei de tratare (P1, P2) pentru omogenizare, acestea fiind alimentate alternativ. Pentru omogenizarea apelor captate cele doua bazine sunt prevăzute cu agitatoare. Apa se captează în unul din bazine până la un anumit nivel, se omogenizează și se prelevează o proba pentru verificarea pH-ului. La atingerea nivelului de captare se redirectioneaza captarea apelor tehnologice catre celalalt bazin.

- *corectarea pH-ului apelor tehnologice*

În funcție de valoarea pH-ului se calculează cantitatea de acid sau baza care trebuie adaugata pentru corectarea acestuia. În timpul cât apa din bazin se tratează și se filtreaza, apele tehnologice se capteaza în celalalt bazin până la golirea primului, astfel că cele doua bazine sunt alimentate și golite alternativ.

- *filtrarea acestor ape cu ajutorul filtrului presa și evacuarea la raul Ialomita a apelor epurate*

Apa tratată se filtrează prin filtrul presă care este prevăzut cu elemente filtrante din material textil care pot reține particule aflate în suspensie cu dimensiunea de minim 1 micron. Apa filtrata se evacuează printr-un turbidimetru la canalizare către caminul de captare a tuturor apelor evacuate (aici se întâlnesc apele menajere de la stația Biosystem, apele pluviale, apele tehnologice tratate) pentru a fi contorizate cu ajutorul debitmetrului și de aici către receptorul natural râul Ialomița prin intermediul unei canalizari din tuburi de bazalt. În cazul în care valoarea turbiditatii este în afara valorilor setate se acționează automat închiderea pompei de alimentare a filtrului presă oprind implicit evacuarea apei în raul Ialomița. În același timp este acționat automat un sistem de alarmare vizuală și sonoră pentru a se interveni și efectua corecția necesară. Corecția pH-ului apei tehnologice din bazinul de captare se face cu ajutorul soluțiilor de acid fosforic 85% sau hidroxid de sodiu 50%, în funcție de valoarea acestuia. Mentionăm ca aceste soluții sunt deja folosite în procesele tehnologice de la instalațiile de obținere a pigmentilor anticorozivi, nefiind necesară achiziționarea lor în mod special pentru stația de tratare ape tehnologice.

Separarea apei cu concentratie ridicata de saruri

- Apele uzate cu concentratie ridicata de saruri sunt stocate in rezervoare in asteptarea expedierii catre o unitate externa de eliminare si epurare, unde sunt tratate si deversate in mod adecvat.

Pentru fiecare linie de productie in parte, apele uzate cu concentratie ridicata de saruri sunt deviate de la sistemul standard de evacuare a apelor uzate catre rezervoarele instalatiei de stocare temporara, prin instalarea de robineti, conductivimetre si trasee supraterane de conducte. Apa este pompata direct in rezervoarele instalatiei pentru stocarea apelor uzate cu concentratie ridicata de saruri – cu o capacitate de 135 m³.

Apele uzate astfel stocate in rezervoare, sunt preluate, transportate, epurate si evacuate in mod corespunzator de catre firma autorizata, respectiv S.C. Gentoil S.R.L., pe baza contractului de prestari servicii nr. 159/10.11.2015 si actele aditionale aferente.

Instalatia cu rezervoarele de stocare este construita in apropiere de statia actuala de epurare a apelor uzate tehnologice si de statia de epurare a apelor menajere, accesul si incarcarea camioanelor fiind facile.

Instalatia cu rezervoarele de stocare este localizata pe o platforma de beton existenta, cu suprafata de aproximativ 70 m², incluzand rezervoarele, conductele, sistemul de pompare in camioane. Instalatia este asigurata cu pereti din beton armat si avand o capacitate de retentie de 35 m³, superioara capacitatii unuia dintre cele mai mari rezervoare.

Capacitatea rezervoarelor de stocare este de 135 m³, acestea fiind fabricate din fibra de sticla si fiind in numar de sase:

- 4 rezervoare de 30 m³ (Ø 3 m, inaltime 4,5 m)
- 1 rezervor de 10 m³ (Ø 2,2 m, inaltime 3,4 m)
- 1 rezervor de 5 m³ (Ø 1,6 m, inaltime 4 m)

3. Date tehnice

- Productie realizata 14.718 tone produse finite
- Regim de functionare instalatii (continuu/discontinuu, ore/zi, zile/saptamana, zile/an) ;
 - a. producere albastru ultramarin –regim de functionare discontinuu – succesiunea fazelor tehnologice imprima procesului ca intreg o continuitate, fara a se lucra cu stocuri de semifabricate – 24ore/zi, 350 zile/an
 - b. producere pigmenti anticorozivi – regim de lucru discontinuu - 24ore/zi, 320zile/an
 - c. producerea sulfatului bazic de crom – regim discontinuu - 24ore/zi, 350 zile/an
 - d. instalatia de tratare gaze - regim continuu - 24ore/zi, 355 zile/an

In luna decembrie activitatea de producere albastru ultramarin si implicit a fabricii de tratare fum si producere CURTICROM a fost oprita in perioada 23.12.2019 – 01.01.2019 pentru realizarea unor activitati de intretinere preventiva.

- consum utilitati:

denumire componenta	U.M	Cantitate/2019
Energie electrica	kwh	8.173.954
Gaz natural	Kwh	45.375.172
apa	Mc	220.312

➤ evacuări de pe amplasament:

denumire componenta	U.M	Cantitate/2019
Deseuri periculoase	tone	93,65
Deseuri nepericuloase	tone	2633,21
Apa uzata tratata (industrială, menajeră, pluvială) – evacuata in receptor natural	m3	180.465
Apa uzata tratata extern (companie autorizata)	m3	24.533,3

4. Starea factorilor de mediu - conform planului de monitorizare

A. Factor de mediu – apa – evacuare in receptorul natural raul Ialomita - 2019

Nr. crt.	Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoarea maxima	Valoarea minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A. Conform AIM	Metoda de analiza
1.	pH	Evacuare finala	unit.	6,98	7,4	6,7	12	0	6,5-8,5	SR ISO-10523-2012
2.	MTS	"	mg/l	5,08	14,0	2,0	12	0	35	STAS 6953-81
3.	Reziduu filtrabil-105°C	"	mg/l	873,67	1065,00	271,00	12	0	2000	STAS 9187-84
4.	CBO ₅	"	mg/l	3,72	7,97	2,19	12	0	25	SR EN ISO 1899-1/2003
5.	CCO-Cr	"	mg/l	30,17	32,00	30,00	12	0	125	SR EN ISO 6060-96
6.	Cloruri	"	mg/l	31,67	47,5	8,5	12	0	500	SR EN ISO 9297/2001
7.	Detergenti (agenti de suprafata anionici)	"	mg/l	0,24	0,57	0,1	12	1	0,5	SR 903/2003
8.	Azot total	"	mg/l	4,73	9,37	1,0	12	0	10	SR ISO 13395/2002
9.	H ₂ S si sulfuri totale	"	mg/l	0,04	0,04	0,04	12	0	0,5	SR 7510/97
10.	Fenoli antrenabili cu vapori de apa	"	mg/l	0,017	0,03	0	12	0	0,3	SR ISO 6439/2001
11.	Fosfor total	"	mg/l	0,53	0,88	0,01	12	0	1,0	SR EN ISO 6878/2005
12.	Sulfati	"	mg/l	322,87	471,0	66,4	12	0	600	STAS 8601-70
13.	Fier total ionic	"	mg/l	0,04	0,21	0	12	0	5,0	SR ISO 6332-1996
14.	zinc	"	mg/l	0,05	0,28	0	12	0	0,5	SR ISO 8288/2001
15.	Plumb	"	mg/l	0,0045	0,0065	0,0002	12	0	0,2	SR 8288/2001
16.	Crom total	"	mg/l	0,0048	0,02	0,0013	12	0	0,1	SR ISO 1233/2003
17.	Crom hexavalent	"	mg/l	0,0475	0,05	0,02	12	0	0,1	SR ISO 11083:1998

B.DETERMINARI EMISII AER-SURSE MONITORIZATE LUNAR (anul 2019)

Factor de mediu – aer

Emisii – COS CALCINARE ALBASTRU ULTRAMARIN – sursa “S9”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S9	mg/Nm ³	18,3	19,75	16,74	12	0	30	gravimetrica
Dioxid de azot	”,”	mg/Nm ³	32,08	34,25	29,5	12	0	500	Analizor de gaze
Dioxid de sulf	”,”	mg/Nm ³	300,92	321,0	279,5	12	0	500	Analizor de gaze
Hidrogen sulfurat	”,”	mg/Nm ³	1,12	1,5	0,95	12	0	5	Analizor de gaze
Crom si compusi	”,”	mg/Nm ³	0,6	0,65	0,53	12	0	1	11103/78

Factor de mediu – aer

Emisii – COS USCATOR SPRAY-DRYER (producere sulfat bazic de crom) – sursa “S64”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 64	mg/Nm ³	15,0	16,72	13,74	12	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”,”	mg/Nm ³	50,9	57,25	44,5	12	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	”,”	mg/Nm ³	74,31	88,5	65,5	12	0	150	Analizor de gaze
Crom si compusi	”,”	mg/Nm ³	0,64	0,69	0,58	12	0	1	SR EN 14385:2004

Factor de mediu – aer
Emisii – COS CALCINARE CAOLIN – sursa “S65”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S65	mg/Nm ³	17,27	19,04	15,36	12	0	30	SR ISO 9096:2005
Oxizi de azot (NO ₂)	“,-”	mg/Nm ³	89,54	95,75	83,25	12	0	150	Analizor de gaze

C.DETERMINARI EMISII AER–SURSE MONITORIZATE SEMESTRIAL (anul 2019)

Emisii – instalatii aspiratie pulberi – hala materii prime – sursele “S0a si S0b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S0a	mg/N m ³	13,62	14,18	13,05	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Pulberi totale	Cos evacuare S0b	mg/N m ³	12,3	12,86	11,74	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi JET nr.1 – sursa “S41b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S41b	mg/Nm ³	14,62	15,04	14,2	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi JET nr.2 – sursa “S42b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza



Pulberi totale	Cos evacuare S42b	mg/Nm ³	14,6	14,72	14,48	2	0	30	SR ISO 9096:2005
----------------	-------------------------	--------------------	------	-------	-------	---	---	----	---------------------

Emisii – instalatie aspiratie pulberi dezintegrator AU – sursa “S71”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S71	mg/Nm ³	15,61	16,06	15,15	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie uscare tip TUNEL – sursa “S40”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 40	mg/Nm ³	13,99	14,25	13,72	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”””	mg/Nm ³	40,75	42,0	39,5	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	”””	mg/Nm ³	81,88	83,25	80,5	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscare JET nr. 1 – sursa “S41a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 41a	mg/Nm ³	13,3	13,64	12,96	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”””	mg/Nm ³	42,63	43,25	42,0	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot	”””	mg/Nm ³	79,0	80,5	77,5	2			Analizor de gaze

(NO ₂)							0	150	gaze
--------------------	--	--	--	--	--	--	---	-----	------

Emisii – instalatie uscare JET nr. 2 – sursa “S42a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 42a	mg/Nm ³	14,22	14,3	14,14	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	-,,-	mg/Nm ³	40,63	41,5	39,75	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,,-	mg/Nm ³	80,38	81,25	79,5	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscare tip CN – sursa “S43”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 43	mg/Nm ³	13,16	13,44	12,88	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	-,,-	mg/Nm ³	43,25	44,0	42,5	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,,-	mg/Nm ³	84,13	84,75	83,5	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscare pigmenti anticorozivi TUNEL– sursa “S45”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Monoxid de carbon	Cos	mg/Nm ³	59,13	60,5	57,75	2		100	Analizor de gaze

carbon	evacuare S 45								0		gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,-	mg/Nm ³	90,75	92,0	89,5	2			0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscare pigmenti anticorozivi JET – sursa “S46”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Monoxid de carbon	Cos evacuare S 46	mg/Nm ³	62,88	63,5	62,25	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,-	mg/Nm ³	90,5	90,5	90,5	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie macinare grosiera PIN MILL pigmenti anticorozivi– sursa “S47”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S47	mg/Nm ³	14,04	14,32	13,75	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie amestecuri pigmentare (Nauta + ACM)– sursa “S48”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S48	mg/Nm ³	16,15	16,44	15,86	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi descarcare caolin calcinat– sursa “S67”



Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ³	16,65	17,08	16,22	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi bichetare caolin necalcinat– sursa “S68”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ³	15,25	15,45	15,05	2	0	30	SR ISO 9096:2005

D. DETERMINARI EMISII – SURSE MONITORIZATE ANUAL (anul -2019)

Emisii – instalatie aspiratie pulberi omogenizator NAUTA nr.1– sursa “S44a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S44a	mg/Nm ³	14,52	14,52	14,52	1	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi omogenizator NAUTA nr.2– sursa “S44b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos	mg/Nm ³	15,15	15,15	15,15	1	0	30	SR ISO

	evacuare S44b									9096:2005
--	------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------

E. IMISII AER-2019, – PRELEVARE IN VECINATATEA PORTII PRINCIPALE DE ACCES – frecventa trimestriala

Indicator de analiza	Perioada de determinare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. de masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A. µg/mc	Metoda de analiza
Pulberi in suspensie (PM10)	24 h	µg/m ³	36,88	39,5	33,5	4	0	50	SR EN 2341:2002
Hidrogen sulfurat	24 h	mg/m ³	0,0065	0,0069	0,0061	4	0	8	STAS 10814/76
Sulfati (inclusiv aerosoli de H2SO4)	24 h	mg/m ³	0,009	0,0091	0,0088	4	0	12	STAS 11194/79
Oxizi de crom (CrO3)	24 h	mg/m ³	SLD	SLD	SLD	4	0	1,5	STAS 11103-78

Mentionez ca factorii de mediu sol si apa subterana au fost monitorizati in 2017, avand frecventa de 3 ani (urmatoarele determinari sunt programate in anul 2020).

- Tip de evacuare a emisiilor in atmosfera: dirijata (prin cos de dispersie) sau fugitiva; evacuarea emisiilor in atmosfera este dirijata (prin cosuri de evacuare)
- Informatii specifice pentru fiecare instalatie sau flux de productie :

Nume instalatie	instalatii (cosuri) pentru emisie dirijata	Înălțimea evacuare fata de sol (in metri), care reprezintă înălțimea clădirii de sub cos + înălțimea coșului deasupra clădirii	Înălțime cos de evacuare deasupra clădirii (in metri)	Diametrul cosului la varf (m)	Temperatura gazelor la evacuare (°C)	Instalatii de depoluare pentru emisia dirijata (tip de sistem de control, randament de depoluare (%)/poluant caracteristic)
producere albastru ultramarin – materii prime	Cos dispersie – instalatie aspiratie pulberi	9	1	0,25x0,25	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
producere albastru ultramarin – calcinare	Cos de evacuare a gazelor de calcinare	90	90	1,2	55	Gazele de calcinare sunt depoluate in patru scrubere



producere albastru ultramarin – hala procese umede	Uscator tip TUNEL	11			1	0,5	90	umede legate in serie 80-95% reducere SO2 80% reducere pulberi
	Dezintagrat	11			2	0,4	20	Nu este cazul Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator tip CN	10			2	0,4	80	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator- , micronizator JET 1	9			2	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi JET nr. 1	9			2	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator- , micronizator JET 2	10			1	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi JET nr. 2	8			1	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – omogenizator Nauta 1	11			1	0,3	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – omogenizator Nauta 2	11			1	0,3	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator –tip TUNEL	9			1	0,5	90	Nu este cazul
	Uscator- , micronizator JET	9			1	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
producere pigmenti anticorozivi	Aspiratie pulberi – macinare grosiera	5			-	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – amestecuri migmentare	5			-	0,2x0,2	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Calcinator- calcinare caolin (functionare normala)	3			-	0,2	80	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
Calcinare caolin	Calcinator- calcinare caolin (etapa de incalzire calcinator)	7			1	0,2	80	Nu este cazul
	Aspiratie pulberi	3			-	0,2x0,2	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
producere sulfat bazic de crom (CURTICROM)	Uscator Spray-dreyer	3,5				0,39	90	Este situat in lateralul cladirii, nedepasind Cicloane si scruber umed 80-90% pt. pulberi

	Fose de reactie – 3 cosuri de aerisire (evacuare abur)	11	2	0,45	65	condensator

5. Gestiunea deseurilor

Nr. Crt.	TIP DESEU	Cod deseou	Stoc la inceputul anului 2019 (tone)	Cantitatea de deseuri (tone)			Operatorul Economic care a preluat deseurile
				Colectata/ generata	Valorificata	Eliminata	
1	Namol provenit din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19.08.14	0	18,27	0	18,27	Expert Recycling
2	deseu lichid apos cu continut de substante periculoase	16.10.01*	2,6	34,88	0	34,98	Expert Recycling
3	funingine	06.13.05*	0,5	10,59	0	8,62	Expert Recycling
4	anorganic (material absorbant)	16.03.03*	0	0	0	0	Expert Recycling
5	spuma de sulf	06.06.03	0	210,10	0	210,10	Expert Recycling
6	menajer	20.03.01	0	48,45	0	48,45	Supercom
7	cioburi creuzeti	10.12.08	0	2047,25	0	2047,25	IGO Gaesti/Expert Recycling
8	ambalaje cu continut de substante periculoase	15.01.10*	0,18	36,46	0	36,46	Expert Recycling
9	ambalaje hartie/carton	15.01.01	0,06	13,63	13,69	0	Expert Recycling
10	ambalaje plastic	15.01.02	0,15	21,83	21,98	0	Expert Recycling
11	paleti lemn	15.01.03	3,5	139,78	141,78	0	Anepal Ambalaje
12	ambalaje metalice	15.01.04	0	0,00	0,00	0	Expert Recycling
13	aluminu	17.04.02	0,05	0	0,05	0	POT COM
14	inox	17.04.05	0	0,44	0,44	0	POT COM
15	deseu metalic feros	17.04.07	1,2	24,8	26,0	0	POT COM
16	namol fose septice (statie ape menajere-Biosystems)	20.03.04	0	20,00	0	20,00	Prescom
17	deseuri electrice si electronice (DEE) - echipamente casate	16.02.14	0	0,05	0	0,05	concept solution
18	tuburi fluorescente si alte deseuri (corpuri iluminate)	20.01.21*	0,00	0,04	0	0,04	concept solution
						0,00	

Nr. Crt.	TIP DESEU	Cod deseue	Stoc la inceputul anului 2019 (tone)	Cantitatea de deseuri (tone)				Operatorul Economic care a preluat deseurile
				Colectata/ generata	Valorificata	Eliminata	Ramasa in stoc la finalul anului 2019	
19	ulei uzat	13.02.05*	0,15	0,12	0,2	0,00	0,07	Expert Recycling
20	baterii cu plumb	16.06.01*	0	0,00	0	0,00	0	concept solution
21	absorbanti, materiale filtrante, E.I.P. contaminat	15.02.02*	0,1	0,52	0	0,62	0	Expert Recycling
22	deseuri demolari-caramizi, beton, moloz	17.01.07	10	73,4	83,4	0	0	IGO Gaesti
23	materiale de captusire si refractare cu continut de substante periculoase	16.11.05*	0	0	0	0	0	Expert Recycling
24	moloz contaminat cu substante periculoase	17.01.06*	0	0	0	0	0	Expert Recycling
25	namoluri provenite din alte procedee de epurare ape reziduale industriale	19.02.05*	1,5	10,1	0	12,55	1,1	Expert Recycling
26	deseuri biodegradabile de gradina	20.02.01	0	0	0	0	0	Expert Recycling
27	Deseuri anorganice, altele decat cele specificate la 16.03.03*	16.03.04	0	0	0	0	0	Expert Recycling

6. Accidente/incidente/reclamatii

a. **Poluari accidentale** – nu a fost cazul

b. **Reclamatii** . - a fost inregistrata 1 sesizare la Garda Nationala de Mediu Comisariatul Dambovita pe care o prezentam in tabelul de mai jos:

Nr. Crt.	Data sesizarii	Nota de constatare	Subiectul reclamatiei	Modul rezolvarii
1.	15.11.2019	2158/22.11.2019	Disconfort creat de gazele arse emise in atmosfera	s-au verificat rezultatele monitorizarii imisiilor – raport nr. 2147/30.09.2019 (trimestrial) – pot aparea situatii de disconfort din cauza dispersiei deficitare a fumului de la cosul principal (sursa S9) datorita presiunii atmosferice

Intocmit:

Director EH&S
Ing. Gabriel Ilinca

Aprobat:

Director General
Iuliana CONSTANTIN

Data: 24.03.2020

