

**S.C. FERRO PERFORMANCE
PIGMENTS ROMANIA S.R.L**

Adresa: Str. Aleea Sinaia,
Nr. 120, Doicești, Dâmbovita
Tel. +(40) 0245 206091
Fax +(40) 0245 206080
Mobil: 0724 333 401
E-mail: Ioana-Angela.Moraru@ferro.com

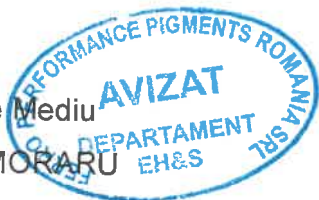
To / Catre:	AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI DAMBOVITA		
Attn / In atentie:	Director executiv, Laura BRICEAG		
From / De la:	S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L.		
CC.:			
Date / Data:	11.05.2022	Pages / Pagini:	21
Your fax / Fax:	0245-213944		

Subject / Subiect: raport anual al starii factorilor de mediu pentru anul 2021

Prin prezenta va transmitem **Raportul anual al starii factorilor de mediu** pe amplasamentul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L referitor la activitatea desfasurata in anul 2021, in conformitate cu cerintele autorizatiei integrate de mediu nr. 10 din 30.10.2017 actualizata la 11.05.2020.

Cu stima,

Responsabil de Mediu
Ioana-Angela MORARU



Raport anual al starii factorilor de mediu
pe amplasamentul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA
S.R.L. in anul 2021

1. Activitatea principala in anul 2021

In cadrul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L. ("FERRO"). s-au desfasurat urmatoarele tipuri de activitati in anul 2021 :

- comercializarea pigmentilor anorganici (oxizi de fier, albastru ultramarin, pigmenti anticorozivi, sulfat bazic de crom)
- fabricarea albastrului ultramarin
- fabricarea pigmentilor anticorozivi (pe baza de fosfat de zinc, fosfosilicat de calciu si strontiu si fosfat feros)
- fabricarea sulfatului bazic de crom (tratarea gazelor de ardere)
- brichetarea si calcinarea caolinului necalcinat folosit la producerea albastrului ultramarin

2. Descrierea activitatii principale

Pentru obtinerea produselor si subproduselor amintite, in functie de linia de productie, procesele operationale desfasurate in cadrul "FERRO" pot fi impartite intr-un numar de parti secventiale, astfel:

a) Fabricarea albastrului ultramarin

Procesul de fabricatie al albastrului ultramarin se desfasoara pe hale de productie astfel:

- *Hala de calcinare caolin*
 - Depozitarea caolinului calcinat si necalcinat;
 - Compactarea caolinului necalcinat: pentru uniformizarea calitatii caolinului calcinat, amestecul de caolin pulbere si granule mari se compacteaza intr-o instalatie speciala, sub forma de brichete;
 - Calcinarea caolinului necalcinat: caolinul compactat se introduce din big-bags in calcinator prin cava de alimentare si se calcineaza in calcinatorul rotativ;
 - Racirea caolinului: din calcinator, caolinul se descarca gravitational in tubul de racire;
 - Descarcarea caolinului si ambalarea acestuia: caolinul racit se descarca cu ajutorul unui sistem de elevatoare in ambalaje tip big-bags si se depoziteaza in depozitul de caolin.
- *Hala materii prime*

In hala materii prime se afla instalatiile de pregatire a materiilor prime pentru producerea albastrului ultramarin; procesele de prelucrare a acestora constau in:

- Dozarea materiilor prime; sunt folosite 3 buncare pentru dozarea caolinului si carbonatului de sodiu, iar pentru dozarea smoalei de carbune se foloseste un sistem de dozare gravitationala pentru sprijinirea big-bags-ului
- Macinarea si omogenizarea materiilor prime;

- Incarcarea creuzetilor cu amestec de materii prime.
- Efectuarea de teste cu instalatia automatizata de descaracre-incarcare creuzeti

➤ *Hale calcinare – 3 hale*

Operatiile principale desfasurate pentru obtinerea albastrului ultramarin brut sunt:

- Incarcare cuptor – exista 36 cuptoare (14 cuptoare moderne cu arzatoare automatizate si restul clasice cu arzatoare atmosferice), iar incarcarea lor se face esalonat, astfel incat procesul de calcinare sa fie continuu;
 - Calcinarea – se realizeaza conform unei diagrame stabilite de ardere.
 - Oxidarea/racirea – la finalul arderii se demonteaza arzatoarele atmosferice in cazul cuptoarelor clasice si se opresc arzatoarele automate in cazul cuptoarelor moderne, cuptorul fiind introdus in perioada de oxidare pe tiraj forat
 - Descarcarea sarjei de ultramarin brut calcinat in burdufi pentru transportul catre hala procese umede.
- *Hala de procese umede (HPU).*

Ultramarinul brut obtinut in procesul anterior se prelucreaza in aceasta hala pentru a ajunge la caracteristicile finale conform specificatiilor tehnice de referinta.

Operatiile principale desfasurate in hala procese umede sunt:

- Dezintegrare albastru ultramarin brut si incarcarea celor 2 filtre Nucha;
- Spalare – albastrul ultramarin se spala in filtrele Nucha pentru eliminarea sarurilor; aceasta apa uzata cu concentratie ridicata de saruri se transvazeaza in vasele instalatiei de stocare apa uzata concentrate pentru tratarea externa intr-o instalatie tratare ape uzate
- Macinare grosiera si fina separate – suspensia de ultramarin se macina grosier in 3 mori de macinare, dupa care se descarca intr-o fosa pentru a fi transvazat la vasele morilor cu perle;
- Macinare umeda fina – suspensia de ultramarin se macina final la dimensiunea dorita a particulelor, in functie de referintele tehnice urmarite;
- Flotare – suspensia rezultata se floteaza in 3 masini de flotare in prezenta unei substante tensioactive, prin barbotarea aerului pentru eliminarea excesului de sulf; acesta se indeparteaza sub forma de spuma care ulterior este eliminat ca deseu nepericulos;

- Filtrare – suspensia de albastru ultramarin se transvazeaza in unul din cele patru vase de stocare si se filtreaza prin 2 filtre presa;
- Uscare in uscatorul tip TUNEL si uscatorul tip CN, in functie de referinta dorita;
- Micronizare in cele 2 uscatoare tip JET – dupa uscare si sfarmare, ultramarinul este micronizat in 2 uscatoare tip Jet ;
- Omogenizare in amestecatoarele tip NAUTA – in cele doua omogenizatoare se amesteca diferite loturi de ultramarine cu sarja alba (caolin);
- Ambalare in saci de 25 kg sau burdufi de 1000 kg (big-bags)– dupa omogenizare, produsul rezultat de descarca in ambalajele solicitate de client;
- Presare si infoliere – sacii de 25 kg se paletizeaza si se infoliaza;
- Depozitare – paletii cu sacii de 25 kg si big-bags se depoziteaza in depozitul de produse finite;
- Comercializare.

b) Fabricarea pigmentilor anticorozivi - NUBIROX

Fazele proceselor tehnologice sunt urmatoarele:

- *Dozarea materiilor prime*
- *Instalatia de disolutie si precipitare a pigmentilor*
- *Instalatia de macinare umeda*
- *Instalatia de filtrare*
- *Instalatie recuperare ape tehnologice*
- *Instalatia de uscare*
- *Instalatia de macinare uscata grosiera*
- *Instalatia de preparare a amestecurilor pigmentare*
- *Instalatia de ambalare*
- *Instalatie de osmoza inversa pentru preparare apa demineralizata (utilizata in procesul tehnologic)*

c) Tratarea gazelor de ardere si obtinerea sulfatului bazic de crom

- *Spalarea gazelor de ardere*

- *Omogenizarea (prin recirculare) a solutiei de sulfat bazic de crom*
- *Completarea reactiei prin reducerea bicromatului nereactionat*
- *Depozitarea temporara a solutiei de sulfat bazic de crom*
- *Uscarea instantanee a solutiei de sulfat bazic de crom (CURTICROM)*

d) Calcinare caolin

Calcinarea reprezinta inlaturarea apei continuta in structura interna a caolinului. Aceste noi proprietati dobandite in urma acestui proces sunt esentiale in obtinerea unui pigment de buna calitate. Este foarte importanta temperatura la care are loc eliminarea apei din structura fiindca aceasta determina formarea modificarilor structurale optime din punct de vedere al cresterii reactivitatii caolinului procesat. In cazul prezentei instalatii, temperatura necesara este de 850-900° C si se obtine cu ajutorul unui arzator cu gaz natural.

Pentru obtinerea unei calitati uniforme a caolinului calcinat (pierderi la calcinare uniforme) se compacteaza pulberea de caolin necalcinat sub forma de "brichete" in instalatia de compactare caolin. Instalatia este prevazuta cu un sistem de aspiratie pulberi prevazut cu filtre cu saci si un cos de dispersie.

e) Spalarea stivuitoarelor si altor piese componente

Acest punct de spalare este instalat langa statia de tratare ape tehnologice fiind format dintr-o pompa de spalare cu apa sub presiune si o cutie pentru spalarea pieselor. Apa rezultata din spalare este preluata prin intermediul unei cuve si a unei pompe submersibile si transportata in rezervoarele statiei de tratare ape tehnologice, fiind tratata si filtrata impreuna cu restul apei tehnologice. Pentru spalare nu se folosesc detergenti sau alte substante degresante ci doar apa sub presiune.

f) Curatarea/desprafuirea filtrelor aferente masinilor de maturare/aspirare a prafului si stivuitoarelor

Cabina este situata in spatele halei de calcinare nr. 2 si este racordata la doua filtre de aspiratie pulberi. In aceasta cabina are loc desprafuirea unor componente ale masinilor de aspirat/maturat din hale si a stivuitoarelor. Pulberea rezultata este captata in filtrele cu saci ale instalatiei de aspiratie si eliminata ca deșeu anorganic cu continut de substante periculoase si este

g) Epurarea apelor uzate

Apele uzate rezultate in urma desfasurarii activitatii „FERRO” sunt ape uzate menajere, tehnologice si pluviale.

Apele uzate menajere sunt colectate si dirijate prin rețeaua de canalizare catre statia de epurare biologica tip Biosystem.

Apele pluviale sunt captate in fosa de captare prin rețeaua interna de rigole de scurgere si sunt evacuate direct in canalizarea externa cu ajutorul pompelor submersibile; in cazul unei

poluari accidentale se opreste evacuarea directa si apele contaminate se capteaza si sunt tratate in statia de tratare ape uzate tehnologice. S-a instalat un turbidimetru in trimestrul 1 din 2018 pentru detectarea apelor contaminate, in caz de turbiditate peste valoarea setata se opreste automat evacuarea acestora in canalizare si se declanseaza alarma vizuala si acustica pentru anuntarea operatorului. In acest caz apele contaminate se capteaza in rezervoarele statiei de tratare ape pana la limpezire.

Apele uzate tehnologice cu concentratie ridicata de saruri, din diferite faze tehnologice sunt depozitate temporar in vasele instalatiei de stocare ape uzate concentrate (I.S.A.) si transportate cu cisternele la o companie externa in vederea tratarii.

Apele uzate tehnologice cu concentratie scazuta de saruri provenite de la instalatiile de productie a albastrului ultramarin, a pigmentilor anticorozivi, apa provenita de la spalarea pieselor si altor componente, sunt transportate, prin intermediul a conductelor supraterane, catre statia de epurare ape uzate tehnologice.

Apele tehnologice uzate cu concentratie scazuta de saruri care se supun tratării în aceasta Instalatie provin de la următoarele surse și activități :

- instalatia de filtrare și spalare a albastrului ultramarin prelucrat în Hala Procese Umede unde sunt doua filtre presă având ca material filtrant material textil – apa se evacuează către statia de tratare prin intermediul vaselor decantoare D1-D5 si tratate in D7 cu apa oxigenata pentru oxidarea completa a compusilor ;
- instalatia de filtrare și spalare a pigmentilor anticorozivi – există două filtre presă cu material de filtrare textil si o centrifuga

La toate filtrele presa se recirculă apele de filtrare și spalare până la limpezirea totală, iar după limpezire se evacuează prin intermediul unor decantoare la bazinele de omogenizare ape tehnologice de la statia de tratare ape.

Apele provenite din spalarea albastrului ultramarin brut în filtrele Nucha se evacuează prin intermediul vasului T2 la instalatia de filtrare suplimentara dupa care se transvazeaza la instalatia de stocare ape uzate concentrate in saruri (I.S.A.). Captarea acestor ape tehnologice se face cu ajutorul unor pompe, iar toate traseele de transport a apelor catre statia de tratare sunt supraterane.

Instalatia de tratare ape tehnologice are urmatoarele componente:

- pompe de transport ape uzate;
- pompe de filtrare
- conducte supraterane pentru transportul apelor tehnologice;
- doua bazine de captare și omogenizare ape tehnologice (2 x 135 m³);
- filtru presă cu material filtrant textil
- depozit descărcare filtru presă;

- conductă de captare apă tratată;
- turbidimetru
- instalații electrice;
- sistem de avertizare parametrii (turbiditate, nivel apă în bazine).

Fazele procesului sunt următoarele :

- *captarea și omogenizarea apelor tehnologice uzate în bazinele P1 și P2*

Apele tehnologice uzate provenite de la sursele de evacuare sunt captate în cele două bazine ale stației de tratare (P1, P2) pentru omogenizare, acestea fiind alimentate alternativ. Pentru omogenizarea apelor captate cele două bazine sunt prevăzute cu agitatoare. Apa se captează în unul din bazine până la un anumit nivel, se omogenizează și se prelevează o probă pentru verificarea pH-ului. La atingerea nivelului de captare se redirectionează captarea apelor tehnologice către celălalt bazin.

- *corectarea pH-ului apelor tehnologice*

În funcție de valoarea pH-ului se calculează cantitatea de acid sau bază care trebuie adăugată pentru corectarea acestuia. În timpul cât apa din bazin se tratează și se filtrează, apele tehnologice se captează în celălalt bazin până la golirea primului, astfel că cele două bazine sunt alimentate și golite alternativ.

- *filtrarea acestor ape cu ajutorul filtrului presă și evacuarea la râul Ialomița a apelor epurate*

Apă tratată se filtrează prin filtrul presă care este prevăzut cu elemente filtrante din material textil care pot reține particule aflate în suspensie cu dimensiunea de minim 1 micron. Apa filtrată se evacuează printr-un turbidimetru la canalizare către caminul de captare a tuturor apelor evacuate (aici se întâlnesc apele menajere de la stația Biosystem, apele pluviale, apele tehnologice tratate) pentru a fi contorizate cu ajutorul debitmetrului și de aici către receptorul natural râul Ialomița prin intermediul unei canalizări din tuburi de bazalt. În cazul în care valoarea turbidității este în afara valorilor setate se acționează automat închiderea pompei de alimentare a filtrului presă oprind implicit evacuarea apei în râul Ialomița. În același timp este acționat automat un sistem de alarmare vizuală și sonoră pentru a se interveni și efectua corecția necesară. Corecția pH-ului apei tehnologice din bazinul de captare se face cu ajutorul soluțiilor de acid fosforic 85% sau hidroxid de sodiu 50%, în funcție de valoarea acestuia. Menționăm că aceste soluții sunt deja folosite în procesele tehnologice de la instalațiile de obținere a pigmentilor anticorozivi, nefiind necesară achiziționarea lor în mod special pentru stația de tratare ape tehnologice.

Separarea apei cu concentrație ridicată de saruri

- Apele uzate cu concentrație ridicată de saruri sunt stocate în rezervoare în așteptarea expedierii către o unitate externă de eliminare și epurare, unde sunt tratate și deversate în mod adecvat.

Pentru fiecare linie de productie in parte, apele uzate cu concentratie ridicata de saruri sunt deviate de la sistemul standard de evacuare a apelor uzate catre rezervoarele instalatiei de stocare temporara, prin instalarea de robineti, conductivimetre si trasee supraterane de conducte. Apa este pompata direct in rezervoarele instalatiei pentru stocarea apelor uzate cu concentratie ridicata de saruri – cu o capacitate de 135 m³.

Apele uzate astfel stocate in rezervoare, sunt preluate, transportate, epurate si evacuate in mod corespunzator de catre firma autorizata, respectiv S.C. Gentoil S.R.L., pe baza contractului de prestari servicii nr. 159/10.11.2015 si actele aditionale aferente.

Instalatia cu rezervoarele de stocare este construita in apropiere de statia actuala de epurare a apelor uzate tehnologice si de statia de epurare a apelor menajere, accesul si incarcarea camioanelor fiind facile.

Instalatia cu rezervoarele de stocare este localizata pe o platforma de beton existenta, cu suprafata de aproximativ 70 m², incluzand rezervoarele, conductele, sistemul de pompare in camioane. Instalatia este asigurata cu pereti din beton armat si avand o capacitate de retentie de 35 m³, superioara capacitatii unuia dintre cele mai mari rezervoare.

Capacitatea rezervoarelor de stocare este de 135 m³, acestea fiind fabricate din fibra de sticla si fiind in numar de sase:

- 4 rezervoare de 30 m³ (Ø 3 m, inaltime 4,5 m)
- 1 rezervor de 10 m³ (Ø 2,2 m, inaltime 3,4 m)
- 1 rezervor de 5 m³ (Ø 1,6 m, inaltime 4 m)

3. Date tehnice

- Productie realizata: 13980 tone produse finite din care:
 - Albastru ultramarin: 5953 tone
 - Pigmenti anticorozivi: 1041 tone
 - Sulfat bazic de crom: 6986 tone
- Regim de functionare instalatii (continuu/discontinuu, ore/zi, zile/saptamana, zile/an) ;
 - a. producere albastru ultramarin –regim de functionare discontinuu – succesiunea fazelor tehnologice imprima procesului ca intreg o continuitate, fara a se lucra cu stocuri de semifabricate – 24ore/zi, 350 zile/an
 - b. producere pigmenti anticorozivi – regim de lucru discontinuu - 24ore/zi, 340zile/an
 - c. producerea sulfatului bazic de crom – regim discontinuu - 24ore/zi, 350 zile/an
 - d. instalatia de tratare gaze - regim continuu - 24ore/zi, 355 zile/an

In 2021 activitatea de productie a fost oprita conform notificarilor facute catre APM si GNM Dambovita, si anume:

- activitatea de producere albastru ultramarin si 15.12.2021-03.01.2022 si implicit a fabricii de tratare fum

- 24.12.2021-03.01.2022 -se opreste evacuarea de ape industriale din cauza opririi activitatilor de productie care genereaza acest tip de ape uzate (se vor evacua doar ape sanitare de la vestiare)
- 15.12.2021-03.01.2022- se vor desfasura numai activitati de reparatii generale si intretinere preventiva, evacuandu-se numai ape uzate menajere

➤ consum utilitati:

denumire componenta	U.M	Cantitate/2021
Energie electrica	kwh	8.494.592
Gaz natural	Kwh	44.678.195
apa	m ³	195.784

➤ evacuari de pe amplasament:

denumire componenta	U.M	Cantitate/2021
Deseuri periculoase	tone	38.045
Deseuri nepericuloase	tone	2306.54
Apa uzata tratata (industrială, menajera, pluvială) – evacuata in receptor natural	m3	198.293
Apa uzata tratata extern (companie autorizata)	m3	22.836,3

4. Starea factorilor de mediu - conform planului de monitorizare

A. Factor de mediu – apa – evacuare in receptorul natural raul Ialomita - 2021												
Nr. crt.	Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoarea maxima	Valoarea minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A. Conform AIM	Metoda de analiza		
1.	pH	Evacuare finala	unit.	7,28	7,8	6,8	12	0	6,5-8,5	SR ISO-10523-2012		
2.	MTS	"-, -"	mg/l	20,67	42,00	6,00	12	1	35	STAS 6953-81		
3.	Reziduu filtrabil-105°C	"-, -"	mg/l	883,17	1239,00	630,00	12	0	2000	STAS 9187-84		
4.	CBO ₅	"-, -"	mg/l	3,78	15,00	2,10	12	0	25	SR EN ISO 1899-1/2003		
5.	CCO-Cr	"-, -"	mg/l	31,10	43,20	30,00	12	0	125	SR EN ISO 6060-96		
6.	Cloruri	"-, -"	mg/l	30,55	62,00	5,00	12	0	500	SR EN ISO 9297/2001		
7.	Detergenti (agenti de suprafata anionici)	"-, -"	mg/l	0,16	0,30	0,15	12	0	0,5	SR 903/2003		
8.	Azot total	"-, -"	mg/l	5,47	11,04	1,00	12	0	10	SR ISO 13395/2002		
9.	H ₂ S si sulfuri totale	"-, -"	mg/l	0,04	0,04	0,01	12	0	0,5	SR 7510/97		
10.	Fenoli antrenabili cu vapori de apa	"-, -"	mg/l	0,028	0,06	0,01	12	0	0,3	SR ISO 6439/2001		
11.	Fosfor total	"-, -"	mg/l	0,54	1,62	0,13	12	1	1,0	SR EN ISO 6878/2005		
12.	Sulfati	"-, -"	mg/l	453,33	591,00	235,00	12	0	600	STAS 8601-70		
13.	Fier total ionic	"-, -"	mg/l	0,04	0,23	0,00	12	0	5,0	SR ISO 6332-1996		

Nr. crt.	Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoarea maxima	Valoarea minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A. Conform AIM	Metoda de analiza
14.	zinc	-,-,-	mg/l	0,06	0,37	0,00	12	0	0,5	SR ISO 8288/2001
15.	Plumb	-,-,-	mg/l	0,01	0,01	0,01	12	0	0,2	SR 8288/2001
16.	Crom total	-,-,-	mg/l	0,02	0,06	0,00	12	0	0,1	SR ISO 1233/2003
17	Crom hexavalent	-,-,-	mg/l	0,05	0,05	0,05	12	0	0,1	SR ISO 11083:1998

B.DETERMINARI EMISII AER – SURSE MONITORIZATE LUNAR (anul 2021)

Factor de mediu – aer

Emisii – COS CALCINARE ALBASTRU ULTRAMARIN – sursa “S9”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S9	mg/Nm ³	19,09	21,52	16,49	12	0	30	gravimetrica
Dioxid de azot	-,-,-	mg/Nm ³	25,90	38,50	14,42	12	0	500	Analizor de gaze
Dioxid de sulf	-,-,-	mg/Nm ³	378,67	435,00	257,06	12	0	500	Analizor de gaze
Hidrogen sulfurat	-,-,-	mg/Nm ³	2,71	3,20	1,18	12	0	5	Analizor de gaze
Crom si compusi	-,-,-	mg/Nm ³	0,74	0,88	0,55	12	0	1	11103/78

Factor de mediu – aer
Emisii – COS USCATOR SPRAY-DRYER (producere sulfat bazic de crom) – sursa “S64”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 64	mg/Nm ³	15,18	17,34	11,80	12	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”,”	mg/Nm ³	77,19	89,50	61,00	12	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	”,”	mg/Nm ³	63,40	106,50	29,75	12	0	150	Analizor de gaze
Crom si compusi	”,”	mg/Nm ³	0,67	0,88	0,46	12	0	1	SR EN 14385:2004

Factor de mediu – aer
Emisii – COS CALCINARE CAOLIN – sursa “S65”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S65	mg/Nm ³	17,48	19,32	15,75	12	0	30	SR ISO 9096:2005
Oxizi de azot (NO ₂)	”,”	mg/Nm ³	110,92	127,50	92,50	12	0	150	Analizor de gaze

C.DETERMINARI EMISII AER – SURSE MONITORIZATE SEMESTRIAL (anul 2021)
Emisii – instalatii aspiratie pulberi – hala materii prime – sursele “S0a si S0b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S0a	mg/N m ³	16,88	18,02	15,74	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Pulberi totale	Cos evacuare S0b	mg/N m ³	17,59	18,78	16,40	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi JET nr.1 – sursa “S41b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S41b	mg/Nm ³	16,45	16,72	16,18	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi JET nr.2 – sursa “S42b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S42b	mg/Nm ³	16,10	17,15	15,04	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi deintegrator AU – sursa “S71”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S71	mg/Nm ₃	17,48	18,20	16,75	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie uscure tip TUNEL – sursa “S40”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 40	mg/Nm ₃	15,83	16,25	15,40	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”-”	mg/Nm ₃	69,13	69,50	60,75	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	”-”	mg/Nm ₃	61,38	72,25	50,50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscure JET nr. 1 – sursa “S41a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare	mg/Nm ₃	15,11	15,88	14,34	2	0	30	SR ISO 9096:2005

		S 41a									
Monoxid de carbon	-,-	mg/Nm ₃	65,75	69,00	62,50	2	0	100		Analizor de gaze	
Oxizi de azot (NO ₂)	-,-	mg/Nm ₃	61,88	74,25	49,50	2	0	150		Analizor de gaze	

Emisii – instalatie uscare JET nr. 2 – sursa “S42a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 42a	mg/Nm ₃	16,09	17,15	15,02	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	-,-	mg/Nm ₃	64,00	67,50	60,50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,-	mg/Nm ₃	63,25	75,00	51,50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscare tip CN– sursa “S43”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 43	mg/Nm ₃	15,84	17,44	14,24	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	-,-	mg/Nm ₃	66,63	68,50	64,75	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot	-,-	mg/Nm ₃	61,75	71,50	52,00	2	0		Analizor de gaze

(NO ₂)	3							0	150	gaze
--------------------	---	--	--	--	--	--	--	---	-----	------

Emisii – instalatie uscare pigmenti anticorozivi TUNEL– sursa “S45”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Monoxid de carbon	Cos evacuare S 45	mg/Nm ₃	68,25	69,00	67,50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	“,”-	mg/Nm ₃	63,88	70,25	57,50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscare pigmenti anticorozivi JET – sursa “S46”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Monoxid de carbon	Cos evacuare S 46	mg/Nm ₃	67,75	69,00	66,50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	“,”-	mg/Nm ₃	65,75	73,50	58,00	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie macinare grosiera PIN MILL pigmenti anticorozivi– sursa “S47”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
----------------------	--------------------	----	--------------------	----------------	----------------	-------------------	-----------------	--------	-------------------

Pulberi totale	Cos evacuare S47	mg/Nm ₃	17,98	18,14	17,82	2								0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie amestecuri pigmentare (Nauta + ACM)– sursa “S48”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S48	mg/Nm ₃	17,68	18,30	17,06	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi descarcare caolin calcinat– sursa “S67”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ₃	18,19	19,22	17,15	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi bichetare caolin necalcinat– sursa “S68”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza

Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ₃	17,04	17,62	16,45	2	0	30	SR ISO 9096:2005
----------------	------------------------	--------------------	-------	-------	-------	---	---	----	---------------------

Emisii – instalatie aspiratie pulberi buncare materii prime– sursa “S83”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ₃	17,85	18,58	17,12	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi instalatie automata descarcare creuzeti– sursa “S84”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ₃	16,98	17,04	16,92	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi instalatie automata incarcare creuzeti– sursa “S85”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos	mg/Nm	18,19	18,92	17,46	2	0	30	SR ISO

	evacuare S67										9096:2005
--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------

D. DETERMINARI EMISII – SURSE MONITORIZATE ANUAL (anul -2021)

Emisii – instalatie aspiratie pulberi omogenizator NAUTA nr.1– sursa “S44a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S44a	mg/Nm ₃	15,88	15,88	15,88	1	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi omogenizator NAUTA nr.2– sursa “S44b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S44b	mg/Nm ₃	16,44	16,44	16,44	1	0	30	SR ISO 9096:2005

E. IMISII AER-2021.– PRELEVARE IN VECINATATEA PORTII PRINCIPALE DE ACCES – frecventa trimestriala

Indicator de analiza	Perioada de determinare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. de masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A. µg/mc	Metoda de analiza
----------------------	-------------------------	----	--------------------	----------------	----------------	-------------------	-----------------	--------------	-------------------

are	media	max	min	C.M.A.	Standard
Pulberi in suspensie (PM10)	38,935 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	44,85	32,50	50	SR EN 2341:2002
Hidrogen sulfurat	0,01 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,01	0,01	8	STAS 10814/76
Sulfati (inclusiv aerosoli de H ₂ SO ₄)	0,01 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,01	0,01	12	STAS 11194/79
Oxizi de crom (CrO ₃)	SLD $\mu\text{g}/\text{m}^3$	SLD	SLD	1,5	STAS 11103-78

F. Factor de mediu - sol - probe prelevate in data de 26.11.2020

Monitorizare anuala - 2020 P1 - Limita incinta, NE, la cca 10 m de postul TRAFU

Indicator	Valori Normal e (mg/kg, s.u.)	Valori de referinta (mg/kg, s.u.) folosinta: sensibila		Rezultate obtinute (mg/kg s.u.) Proba (adancime, cm)	Metoda de analiza
		Prag alerta	Prag interventi e		
Crom total	30	100	300	s1 4,8 s2 3,0	SR ISO 14869 1:2001
Zinc	100	300	600	134	SR ISO 14869 1:2001

Monitorizare anuala - 2020 P2- Limita incinta, SE, spre SOCERAM S.A. in vecinatatea depozitului de sulf si a halei de pigmenti anticorozivi si a depozitului de sulf

Indicator	Valori Normal e (mg/kg, s.u.)	Valori de referinta (mg/kg, s.u.) folosinta: sensibila		Proba (adancime, cm)	Metoda de analiza
		Prag alerta	Prag interventi e		
Crom total	30	100	300	s1 (0-20) s2 20-40	SR ISO 14869 1:2001
Zinc	100	300	600	161	SR ISO 14869 1:2001

G. Factor de mediu - apa subterana – probe prelevate in data de 10.09.2020 din forajul de observatie cu adancimea de 15 m, localizat in vecinatatea rezervorului de apa R300 si in zona soproneului de sulf

Nr. crt.	Denumirea indicatorului	U.M.	Valoarea determinata	Valoarea C.M.A.	Metoda de analiza
1	pH	Unit.	7,3 (la 21,5°C)	6,5-9,5	SR ISO 10523/2012
2	Sulfuri si hidrogen sulfurat	µg/l	<40	100	SR ISO 10530/97
3	Crom total	µg/l	<30	50	SR EN 1233/2003
4	Zinc	µg/l	<50	5000	SR ISO 8288/2001

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in zona trafo, pe directia predominanta a vantului – data masuratorii: 01.09.2021

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2106619-001 - Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului, in zona trafo, pe directia predominanta a vantului Coordonate: Lat:44.984821 N; Log:25.413685 E	Masuratori sonometrice de zi (13:00-14:00)	57,8	±4,21	65

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in zona trafo, catre locuinte, pe directia predominanta a vantului – data masuratorii: 02.09.2021

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2106621-001- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului, in zona trafo, catre locuinte, pe directia predominanta a vantului Coordonate: Lat:44.985181 N; Log:25.413389 E	Masuratori sonometrice de noapte (23:10 -01:33)	53,1	±4,23	45

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in calcinator, pe directia predominanta a vantului – data masuratorii: 01.09.2021

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2106619-002- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului, in zona calcinator, pe directia predominanta a vantului Coordonate: Lat:44.984821 N; Log:25.413685 E	Masuratori sonometrice de zi (14:36-15:36)	65,6	±4,13	65

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in calcinator catre locuinte , pe directia predominanta a vantului – data masuratorii: 02.09.2021

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2106621-002- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului, in zona calcinator, catre locuinte, pe directia predominanta a vantului	Masuratori sonometrice de noapte (02:17-03:17)	55,7	±4,24	45

Coordonate: Lat:44.985258 N; Log:25.413314 E			
---	--	--	--

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in zona C.F.R., pe directia predominante a vantului – data masuratorii: 01.09.2021

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2106619-003- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului, in zona C.F.R., pe directia predominante a vantului Coordonate: Lat:44.984821 N; Log:25.413685 E	Masuratori sonometrice de zi (15:57-16:42)	54,3	±4,24	65

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in zona C.F.R., catre locuinte, pe directia predominante a vantului – data masuratorii: 02.09.2021

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2106621-003- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului, in zona C.F.R., catre locuinte, pe directia predominante a vantului Coordonate: Lat:44.984884 N; Log:25.413664 E	Masuratori sonometrice de noapte (03:58 – 04:58)	53,8	±4,29	45

- Tip de evacuare a emisiilor in atmosfera: dirijata (prin cos de dispersie) sau fugitiva; evacuarea emisiilor in atmosfera este dirijata (prin cosuri de evacuare)
- Informatii specificate pentru fiecare instalatie sau flux de productie :

Nume instalatie	instalatii (cosuri) pentru emisie dirijata	Inăltimea evacuare fata de sol (in metri), care reprezintă înaltimea clădirii de sub cos + înaltimea coşului deasupra clădirii	Inăltime cos de evacuare deasupra clădirii (in metri)	Diametrul cosului la varf (m)	Temperatura gazelor la evacuare (°C)	Instalatii de depoluare pentru emisia dirijata (tip de sistem de control, randament de depoluare (%)/poluant caracteristic)
producere albastru ultramarin – materii prime	Cos dispersie – instalatie aspiratie pulberi macinare si omogenizare S0b	9	1	0,3	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Cos dispersie aspiratie descarcare amestec materii prime S0a	9	1	0,3	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Aspiratie buncare materia prime S83	9	1	0,35	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Aspiratie descarcare creuzeti – inst. automata S84	9	1	0,35	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Aspiratie incarcare creuzeti – inst. automata S85	9	1	0,35	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
producere albastru ultramarin – calcinare	Cos de evacuare a gazelor de calcinare	90	90	1,2	55	Gazele de calcinare sunt depoluate in patru scrubere umede legate in serie 80-95% reducere SO2 80% reducere pulberi
producere albastru ultramarin – hala procese umede	Uscator tip TUNEL	11	1	0,5	90	Nu este cazul
	Dezintegrator	11	2	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator tip CN	10	2	0,4	80	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator- , micronizator JET 1	9	2	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi JET nr. 1	9	2	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi

	Uscator- , micronizator JET 2	10	1	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi JET nr. 2	8	1	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
producere albastru ultramarin - ambalare	Aspiratie pulberi – omogenizator Nauta 1	11	1	0,3	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – omogenizator Nauta 2	11	1	0,3	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator –tip TUNEL	9	1	0,5	90	Nu este cazul
producere pigmenti anticorozivi	Uscator- , micronizator JET	9	1	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – macinare grosiera	5	-	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – amestecuri migmentare	5	-	0,2x0,2	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Calcinator- calcinare caolin (functionare normala)	3	-	0,2	80	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
Calcinare caolin	Calcinator- calcinare caolin (etapa de incalzire calcinator)	7	1	0,2	80	Nu este cazul
	Aspiratie pulberi	3	-	0,2x0,2	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
producere sulfat bazic de crom (CURTICROM)	Uscator Spray-dreyer	3,5	Este situat in lateralul cladirii, nedepasind inaltimea acesteia	0,39	90	Cicioane si scruber umed 80-90% pt. pulberi
	Fose de reactie – 3 cosuri de aerisire (evacuare abur)	11	2	0,45	65	condensator

5. Gestiunea deseurilor

Nr.	TIP DESEU	Cod deseu	Stoc la	Cantitatea de deseuri (tone)	Operatorul Economic care a
-----	-----------	-----------	---------	------------------------------	----------------------------

Crt.			inceputul anului 2021 (tone)	Colectata/ generata	Valorificata	Eliminata	Ramasa in stoc la finalul anului 2021	preluat deseurile
1	Namol provenit din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19.08.14	0	6,12	0	6,12	0	Expert Recycling
2	deseu lichid apos cu continut de substante periculoase	16.10.01*	1,2	3,38	0	4,38	0	Expert Recycling
3	funingine	06.13.05*	0,3	1,97	0	2,27	0	Expert Recycling
4	anorganic (material absorbant)	16.03.03*	0	0	0	0	0	Expert Recycling
5	spuma de sulf	06.06.03	0	160,54	0	147,34	13,2	Expert Recycling
6	menajer	20.03.01	0	36,32	0	36,32	0	Expert Recycling
7	cioburi creuzeti	10.12.08	0	1739,49	0	1739,49	0	Supercom
8	ambalaje cu continut de substante periculoase	15.01.10*	0,92	25,83	0	23,95	2,8	Expert Recycling
9	ambalaje hartie/carton	15.01.01	0	12,03	12,03	0	0	Expert Recycling
10	ambalaje plastic	15.01.02	0	22,7	22,7	0	0	Expert Recycling
11	paleti lemn	15.01.03	2,5	124,28	119,78	0	7	Anepal Ambalaje
12	ambalaje metalice	15.01.04	0	0	0	0	0	Expert Recycling
13	aluminiu	17.04.02	0	0	0	0	0	POT COM
14	Fier si otel (inox)	17.04.05	0	179,42	179,42	0	0	POT COM
15	deseu metalic feros	17.04.07	0	8,12	8,02	0	0,1	POT COM
16	namol fose septice (statie ape menajere-Biosystems)	20.03.04	0	22	0	22	0	Prescom
	deseuri electrice si electronice (DEE) - echipamente casate	16.02.13*	0	0,02	0	0,02	0	concept solution
17	deseuri electrice si electronice (DEE) - echipamente casatecu substante periculoase	16.02.14	0	0	0	0	0	concept solution
18	tuburi fluorescente si alte deseuri (corpuri iluminat)	20.01.21*	0	0,015	0	0,015	0	concept solution
19	ulei uzat	13.02.05*	0,15	0,16	0,0	0,16	0,15	Expert Recycling
20	baterii cu plumb	16.06.01*	0	0	0	0	0	concept solution
21	absorbanti, materiale filtrante, E.I.P. contaminat	15.02.02*	0,07	0,74	0	0,74	0,07	Expert Recycling
22	deseuri demolari-caramizi, beton, moloz	17.01.07	0	0	0	0	0	IGO Gaesti

Nr. Crt.	TIP DESEU	Cod deseū	Stoc la inceputul anului 2021 (tone)	Cantitatea de deseuri (tone)				Operatorul Economic care a preluat deseurile
				Colectata/generata	Valorificata	Eliminata	Ramasa in stoc la finalul anului 2021	
23	materiale de captusire si refractare cu continut de substante periculoase	16.11.05*	0	0	0	0	0	Expert Recycling
24	moloz contaminat cu substante periculoase	17.01.06*	0	0	0	0	0	Expert Recycling
25	namoluri provenite din alte procedee de epurare ape reziduale industriale	19.02.05*	0	5,95	0	5,95	0	Expert Recycling
26	deseuri biodegradabile de gradina	20.02.01	0	0	0	0	0	Expert Recycling
27	Deseuri anorganice, altele decat cele specificate la 16.03.03*	16.03.04	0	0	0	0	0	Expert Recycling

6. Accidente/incidente/reclamatii

a. **Poluari accidentale** – nu a fost cazul

b. **Reclamatii/sesizari/verificari** . - au fost inregistrate 4 sesizari la Garda Nationala de Mediu Comisariatul Dambovita pe care le prezentam in tabelul de mai jos:

Nr. Crt.	Data sesizarii	Nota de constatare	Subiectul reclamatiei	Modul rezolvarii
1.	30.06.2021	2775/01.07.202 1	Monitorizarea continua la punctul de lucru; Monitorizarea factorilor de mediu inainte de sarsitul fregventei stabilite; Monitorizarea emisiilor de la sursa S9 cu 3 laboratoare acreditate si autorizate; Transmiterea catre APM Dambovita a evidentei uleiului proaspat consumat si a uleiurilor uzate predate.	Se realizeaza monitorizarea continua la punctul de lucru. Societatea realizeaza monitorizari lunare, trimestriale, semestriale, anuale inainte de termenul limita. S-a transmis catre APM Dambovita evidenta uleiului folosit in cadrul societatii.
2.	24.08.2021	3022/24.08.202 1	Verificarea nivelului de zgomot echivalent ,realizat cu laborator autorizat .	Societatea a transmis catre GNM CJ Dambovita verificarea nivelului de zgomot realizata de cate laborator autorizat .
3.	02.09.2021	3061/02.09.202 1	Societatea va actualiza fisele cu datele de securitate ale substantelor/amestecuri lor folosite in activitatea desfasurata. Pentru substante/ amestecuri de peste 10 tone/anual societatea are obligatia realizarii Scenariilor de Expunere a regulamentului REACH 1907/2006	Societatea a solicitat producatorilor, importatorilor, distribuitorilor de substante/amestecuri folosite, fisele cu date de securitate. Societatea a realizat Scenariile de Expunere conform regulamentului REACH 1907/2006
4.	02.12.2021	3488/02.12.202 1	Societatea va lua masuri in vederea incadrarii zgomotului generat pe amplasamentul societatii in limitele legale.	S-au realizat masuratori cu ajutorul unui laborator acreditat.

- c. Alte aspecte privind protectia mediului – Datorita numarului de reclamatii inregistrate, APM a solicitat catre FERRO efectuarea unui studiu privind implementarea unui sistem de monitorizare continua la cosul principal de evacuare gaze de ardere. Acest studiu este in curs de elaborare cu ajutorul unei companii externe autorizata pentru studii de mediu.

Intocmit:

Responsabil de Mediu
Ioana-Angela MORARIU

Data: 11.05.2022



Aprobat:

Director General
Iuliana CONSTANTIN

